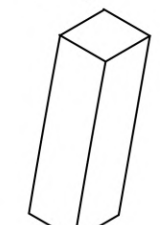
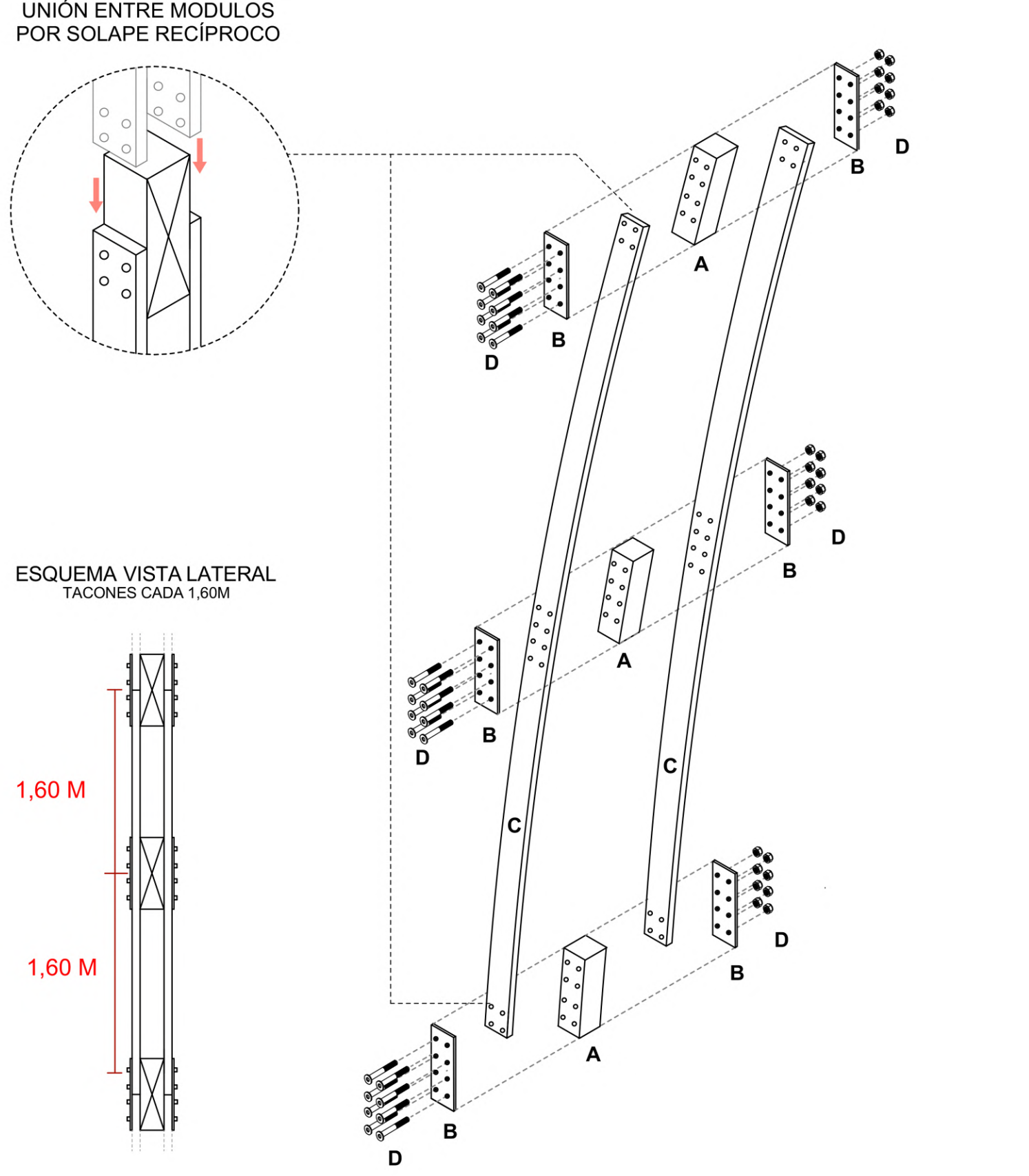
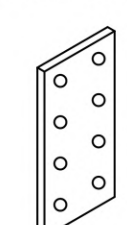
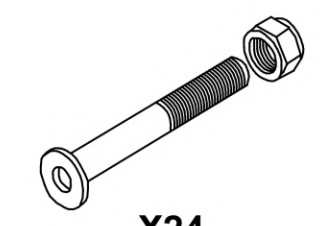


SISTEMA DE CURVATURA MADERA			
COMPONENTES			
MADERA SATURADA (HUMEDAD > 30%)	SELLADOR DE VAPOR	FUENTES DE VAPOR	CONDUCCIÓN VAPOR
MADERA SECA 1X4" MADERA SATURADA 1X4" MADERA EN REMOJO 48H MÍNIMO *ABSORCIÓN DE AGUA DE FORMA HOMOGÉNEA POR SUS 4 CARAS.	MANGA DE POLIETILENO TUBULAR PARA INVERNADERO DE CALIBRE GRUESO 1. MEMBRANA DE POLIETILENO 2. DOBLES POLIETILENO 3. SELLADOR DE POLIETILENO	OPCIÓN A TAMBOR DE ACERO + COMBUSTIÓN OPCIÓN B GENERADOR DE VAPOR ELÉCTRICO /LIMPIADOR A VAPOR	MANGUERA DE CAUCHO DE ALTA TEMPERATURA (EPDM/GOMA REFORZADA)
SISTEMA			
1. SELLADOR DE POLIETILENO MADERA SATURADA SELLADOR DE POLIETILENO + MADERA	2. PERFORACIÓN EN SELLADOR PARA CONDUCTO DE VAPOR SELLADOR DE POLIETILENO MADERA SATURADA MANGUERA DE CAUCHO DE ALTA TEMPERATURA	3. PERFORACIÓN EN BARRIL PARA CONDUCTO DE VAPOR MANGUERA DE CAUCHO DE ALTA TEMPERATURA OPCIÓN A TAMBOR DE ACERO ENROSQUE EN VAPORIZADOR ELÉCTRICO MANGUERA DE CAUCHO DE ALTA TEMPERATURA OPCIÓN B GENERADOR VAPOR ELÉCTRICO	
4. INYECCIÓN DE VAPOR OPCIÓN A OPCIÓN B SELLADOR DE POLIETILENO + MADERA CONDUCCIÓN DE VAPOR AGUA FUENTE DE VAPOR FUENTE DE VAPOR 60 MINUTOS POR PULGADA	5. MOLDURA MADERA SATURADA PLANCHA TERCIAO TACONES DE GUÍA AJUSTABLE		

PIEZA ESTRUCTURAL BASE	
COMPONENTES	MONTAJE
A TACÓN PINO IMREGNADO 4X4" 30CM  X3	 UNIÓN ENTRE MÓDULOS POR SOLAPE RECÍPROCO ESQUEMA VISTA LATERAL TACONES CADA 1,60M 1,60 M 1,60 M
B PLETINA HDPE RECICLADO 10MM (POLIETILENO PRENSADO DE ALTADENSIDAD)  X6	
C MADERA CURVA SATURADA 1X4" 3,2 M  X2	
D PERNO DE POLIAMIDA RECICLADA 12 MM X135 MM(PA6)  X24	

