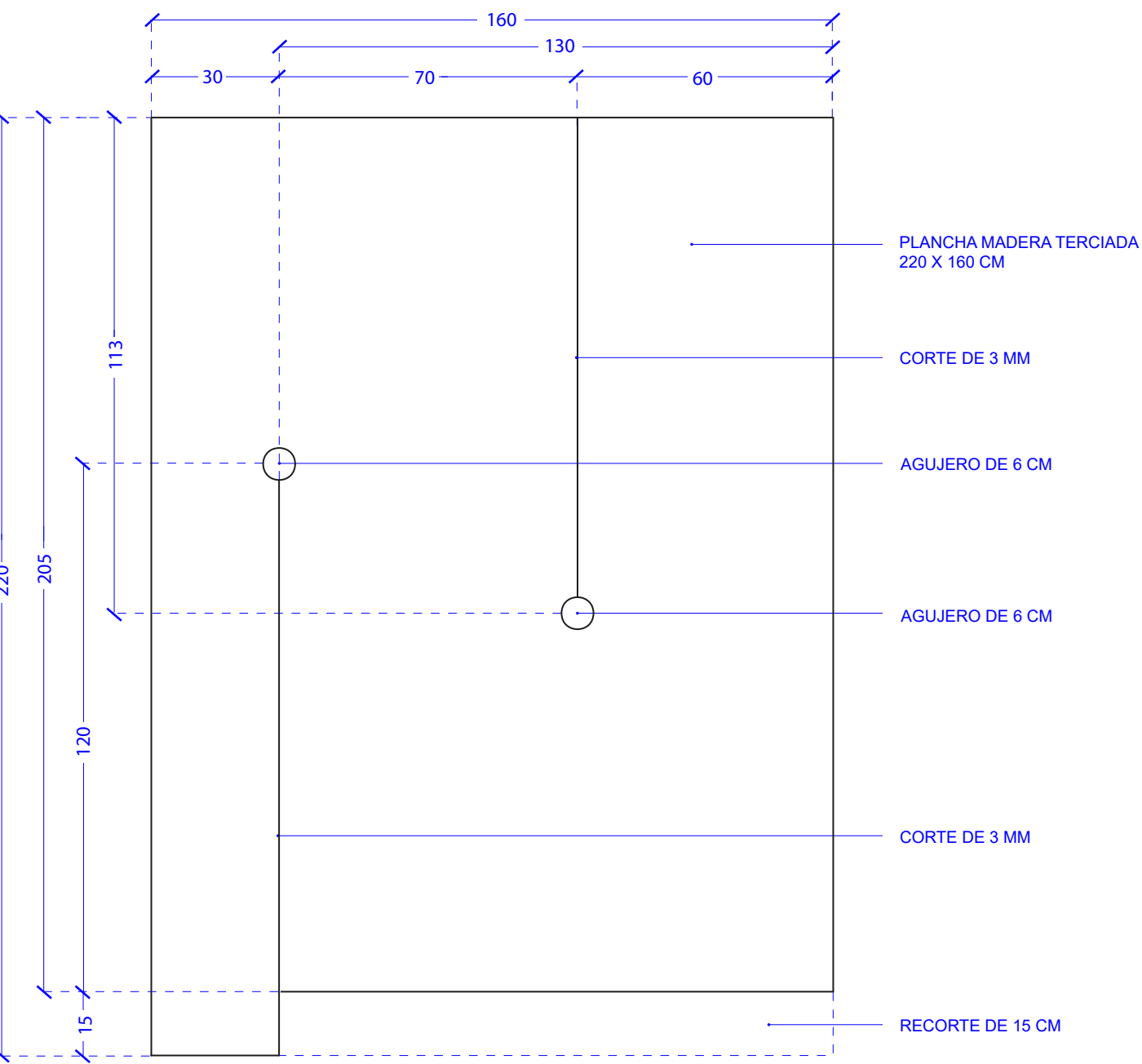
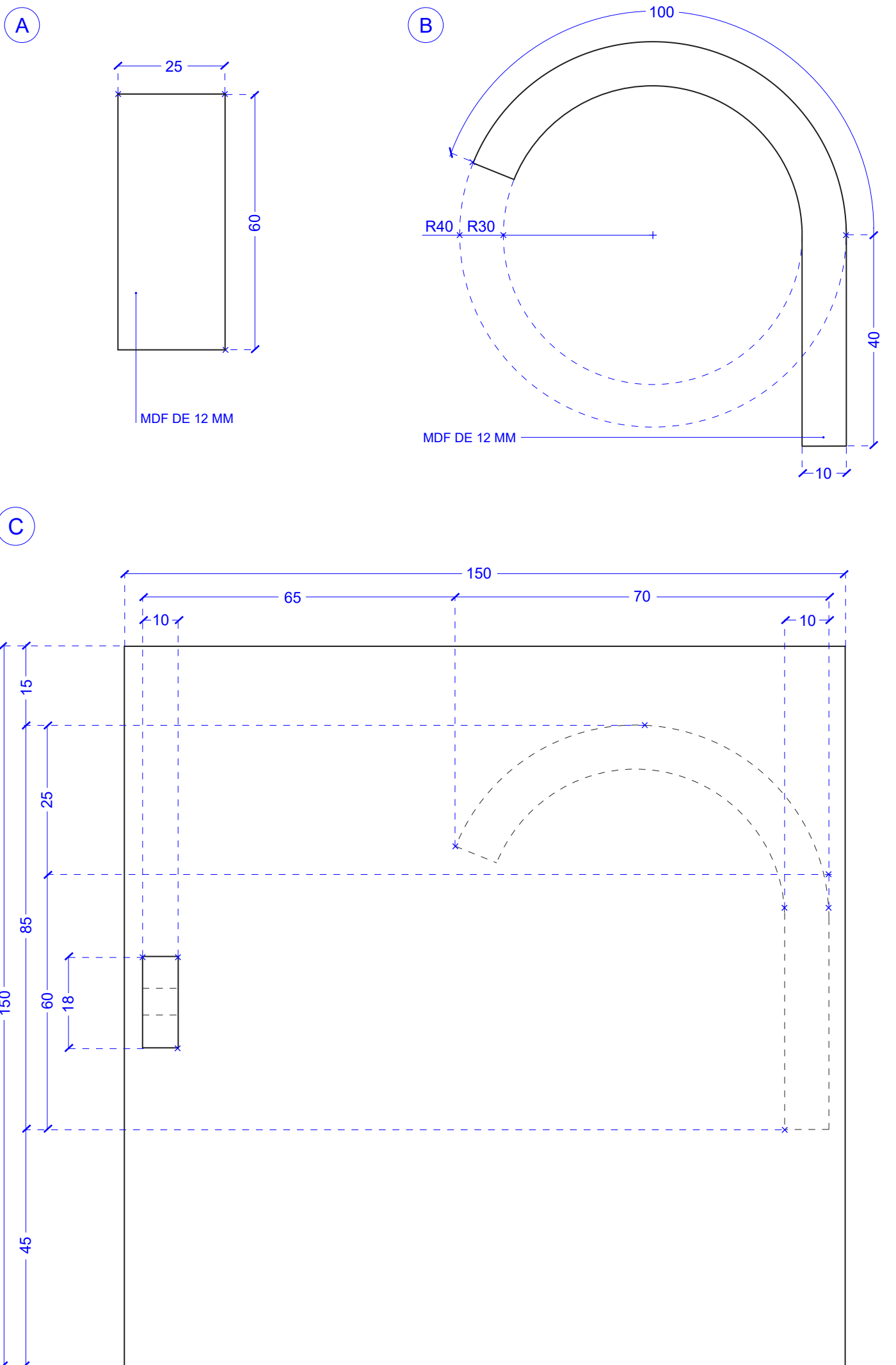




MEDIDAS DEL MÓDULO
ESCALA 1:20

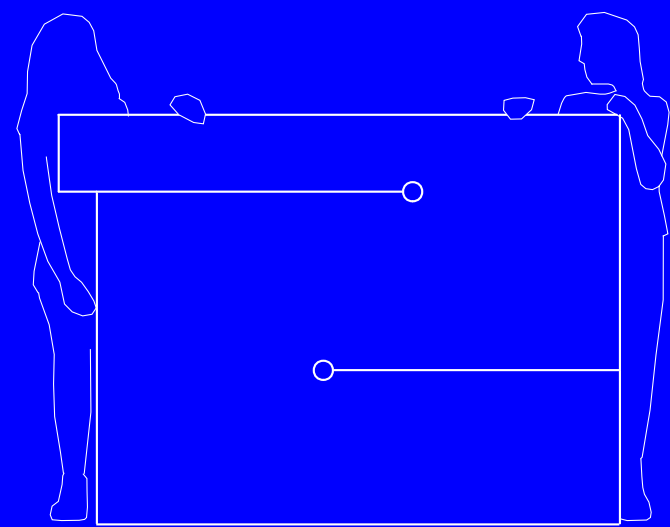


MATRICES
ESCALA 1:10

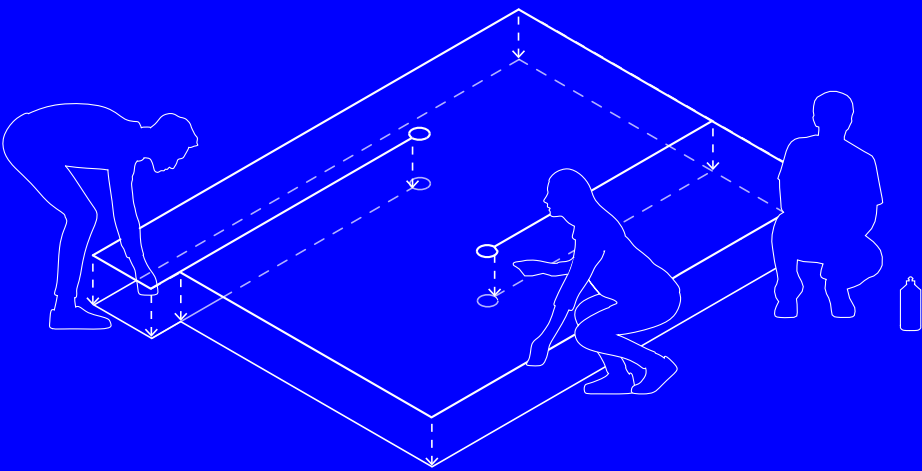


CONSTRUCCIÓN DEL MÓDULO

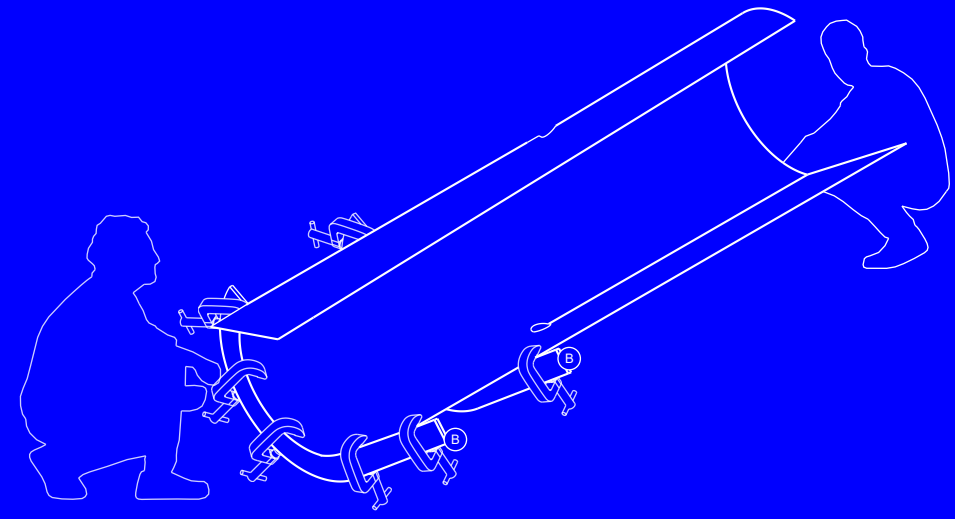
1 Ambas planchas de madera de 2.2 x 1.6m se cortan como se indica en el dibujo.



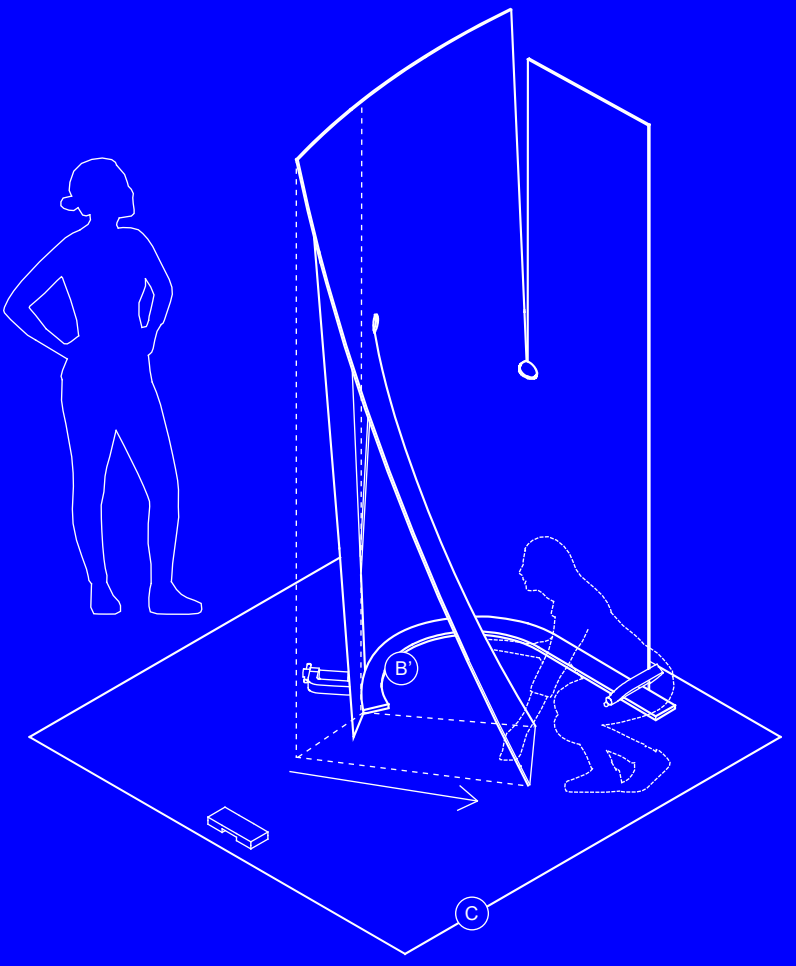
2 Se coloca una sobre otra aplicando una mezcla de agua y cola fría industrial. Se hace presión sobre el conjunto por unos minutos hasta que quede bien pegado. Las solapas se mantienen sin pegamento.



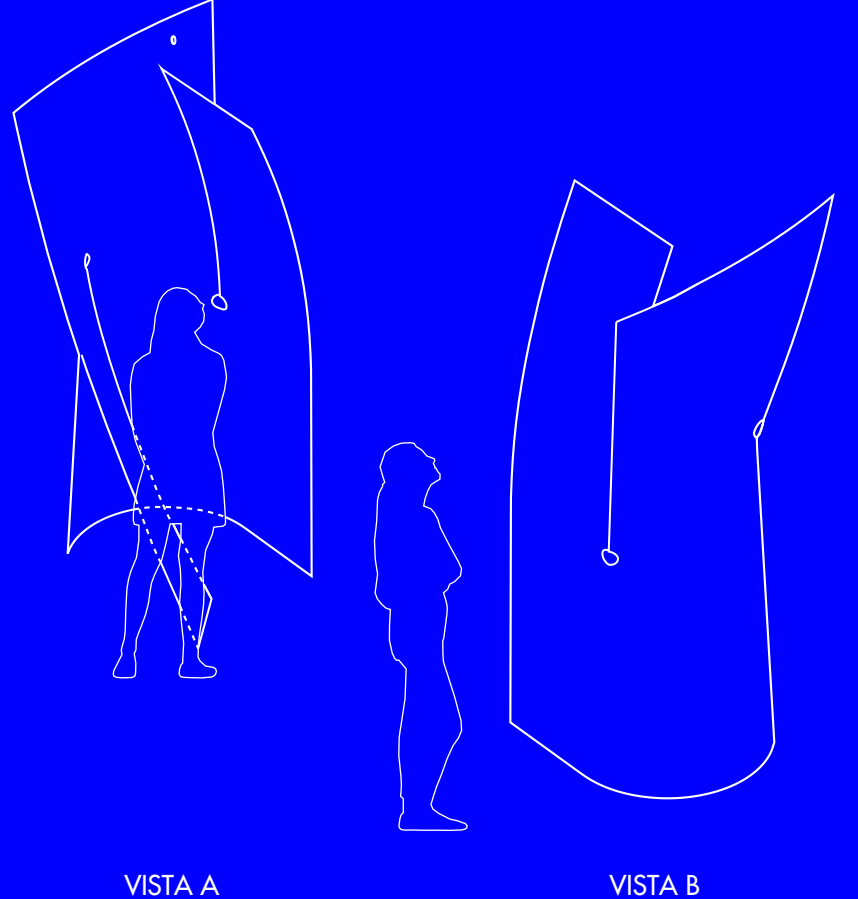
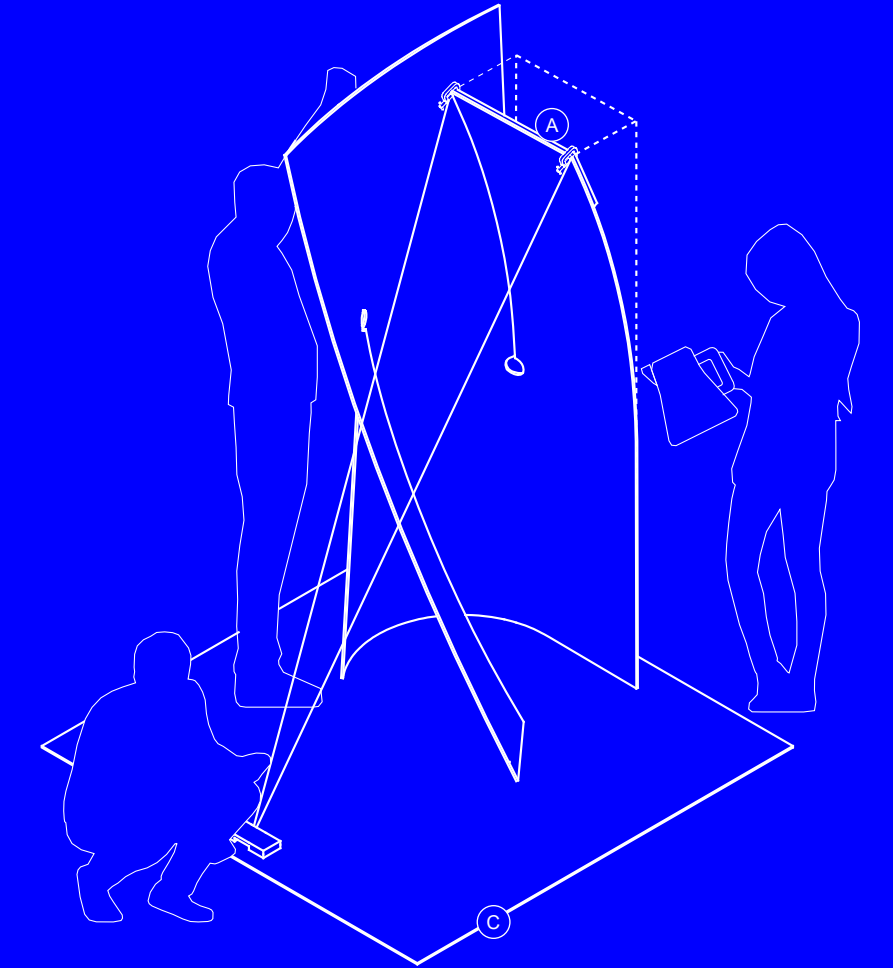
3 Antes de que se seque el pegamento, se moja el nuevo conjunto con abundante agua hirviendo. La madera se coloca en el radio interior de la matriz B. Se utilizan dos de estas matrices, una en el límite inferior y la otra a 50cm de la primera. Se colocan prensas y se espera hasta que la pieza seque. La curva del límite superior es un resultado de la primera curva, en la cual no se hace ninguna intervención.



3 Una vez seca la pieza, esta se coloca en el radio exterior de la matriz B (B') del límite inferior, mientras que la segunda se retira. La pieza se para y se abre el primer pliegue 45cm hacia adentro para estabilizar la pieza. El módulo completo « la matriz B se coloca sobre la matriz C, de modo que la caja este alineada en el centro del segundo pliegue.



4 Se retira la matriz B'. Se coloca la matriz A detras de la parte superior del segundo pliegue mediante dos prensas a los extremos. Dos lenguas se enganchan en ambas prensas y pasan por debajo de la caja de la matriz C. Se vierte agua hirviendo en la parte de atrás del segundo pliegue debilitando la madera. A la vez se tensan ambas lenguas simultáneamente mientras se sostiene la pieza de madera fijándola en la base hasta lograr el grado de curvatura deseado a 30cm de su posición inicial.



VISTA A

VISTA B