

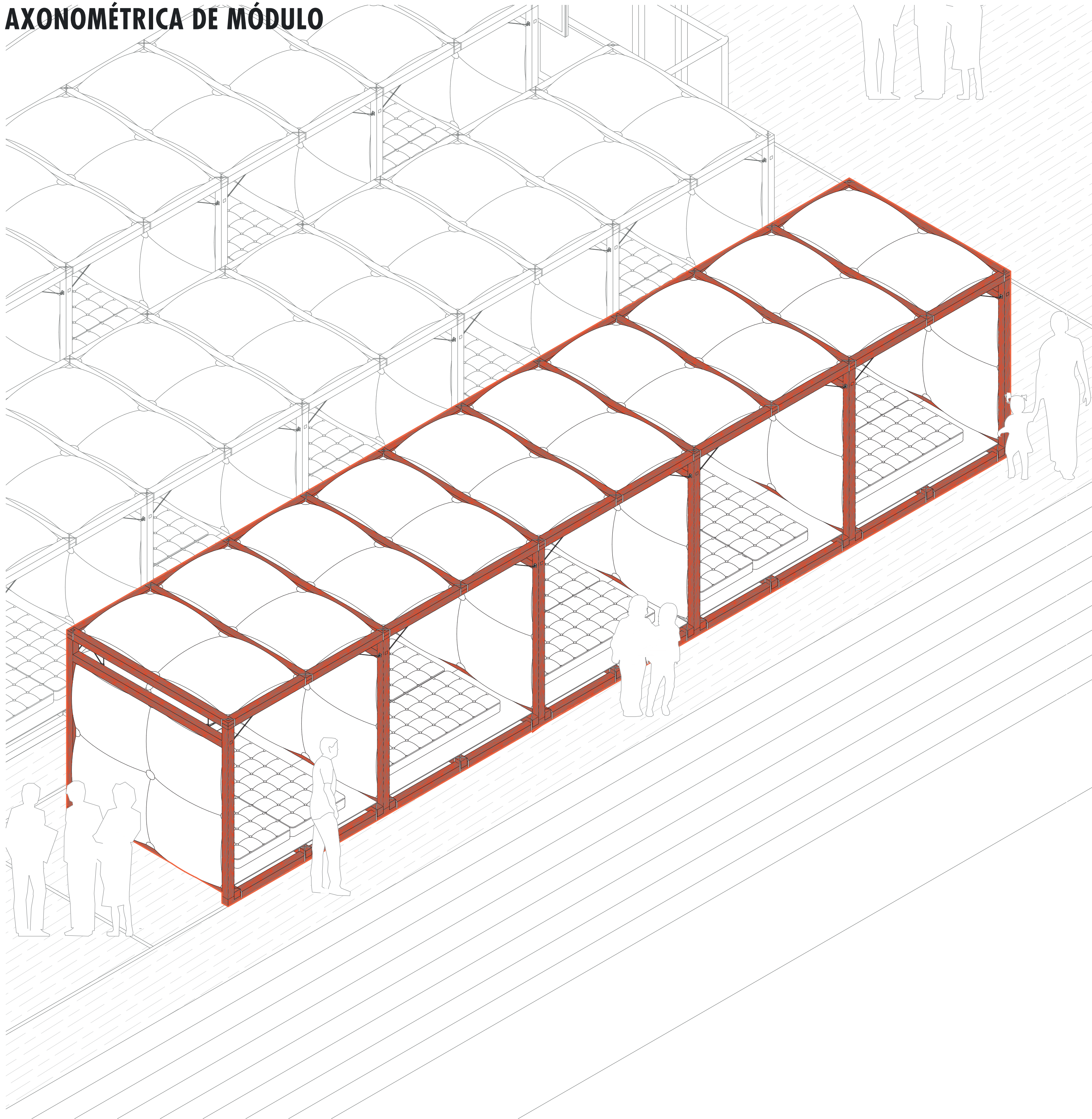
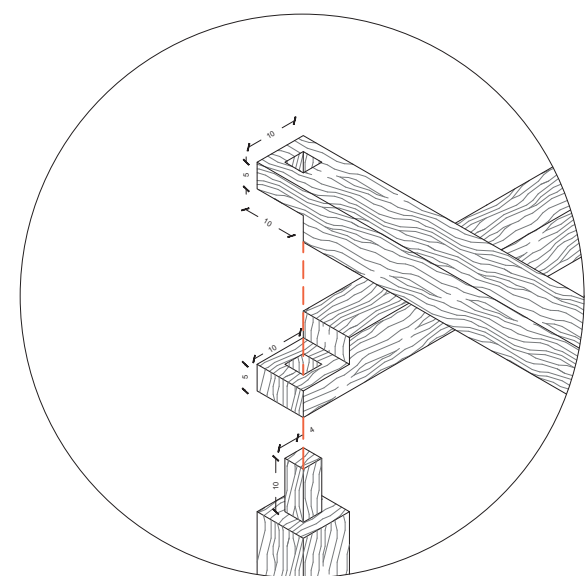
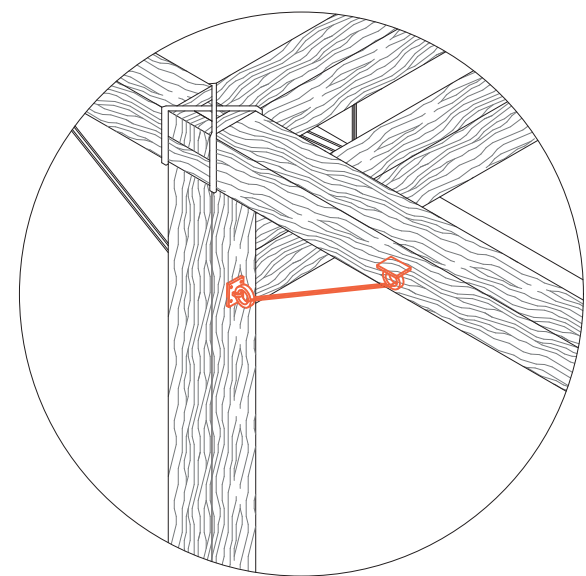


IMAGEN 2/ VISTA FRONTAL DE PROCESO DE MONTAJE Y PRESENTACIÓN DE MÓDULO

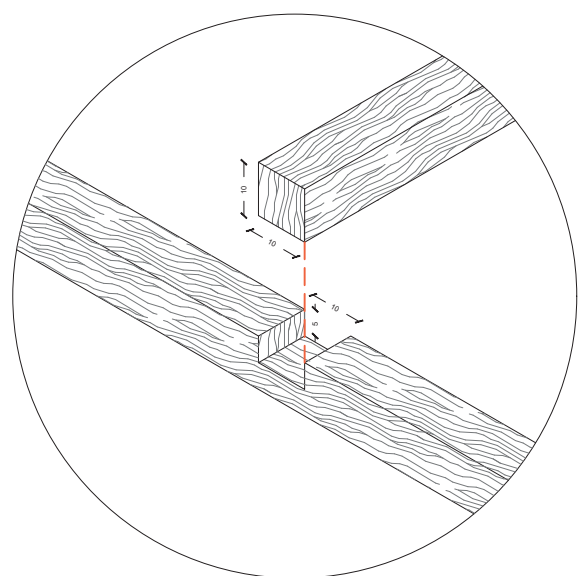
DETALLES AXONOMÉTRICOS



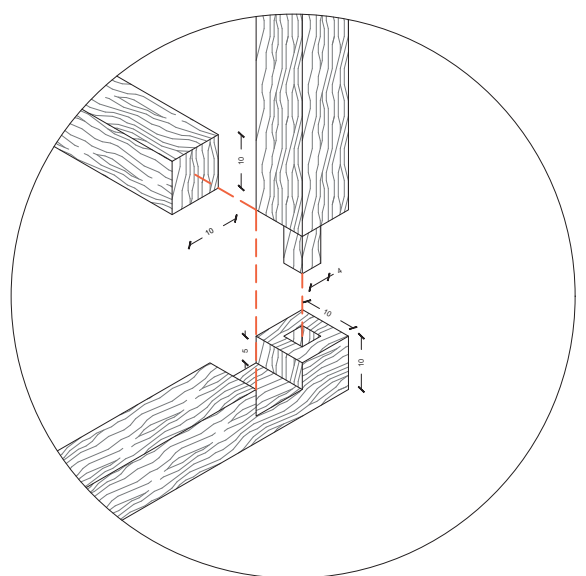
DET-1
Unión pilar-viga superior mediante encaje.



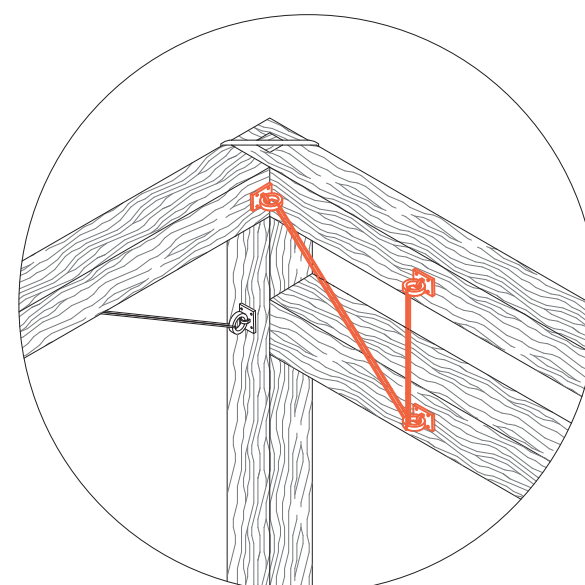
DET-2
Arriostriamiento longitudinal mediante zunchador metálico.



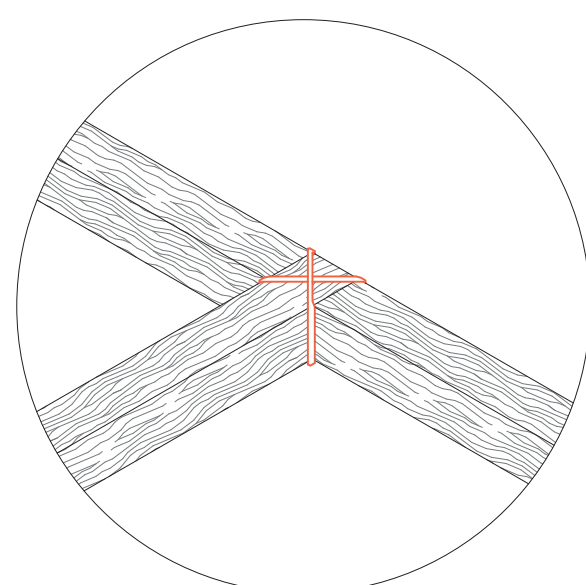
DET-3
Encaje vigas inferiores.



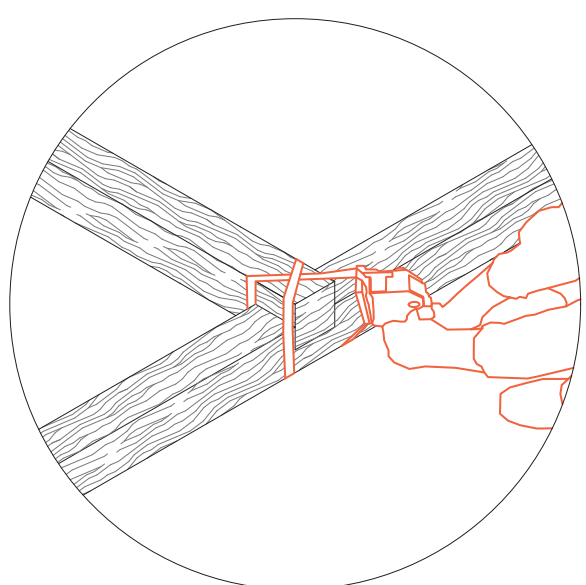
DET-4
Unión pilar-viga inferior mediante encaje.



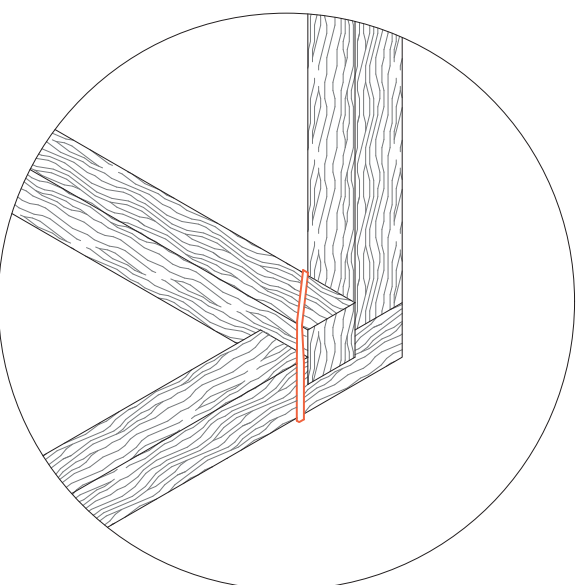
DET-5
Arriostriamiento transversal mediante zunchador metálico.



DET-6
Amarre vigas inferiores mediante zunchador metálico.

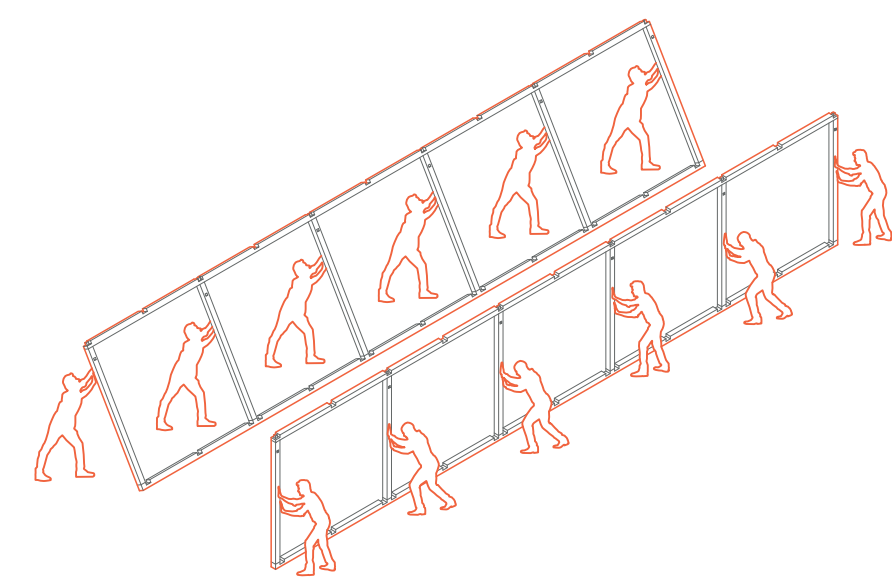


DET-7
Uso de la Zunchadora y zunchador metálico

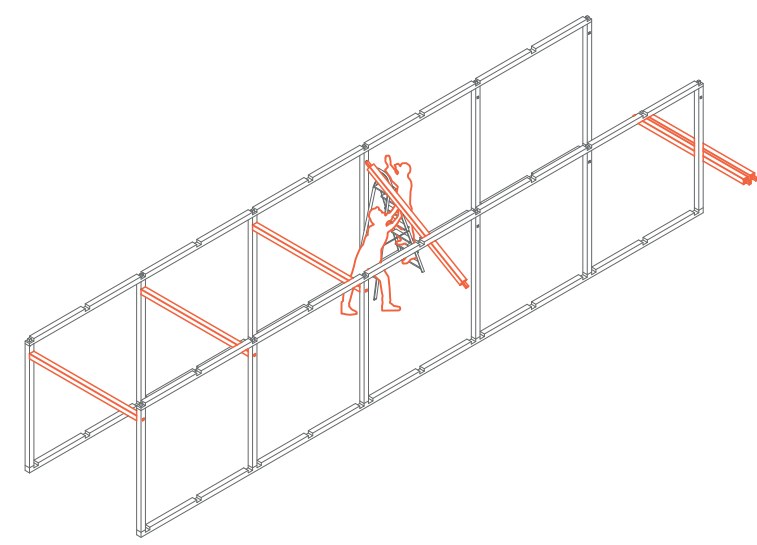


DET-7
Amarre de viga inferior mediante zunchador metálico.

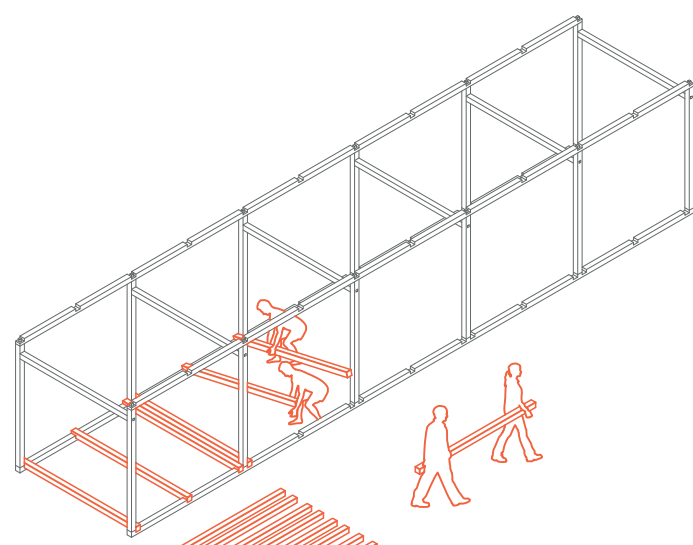
PROCESO DE ENSAMBLAJE



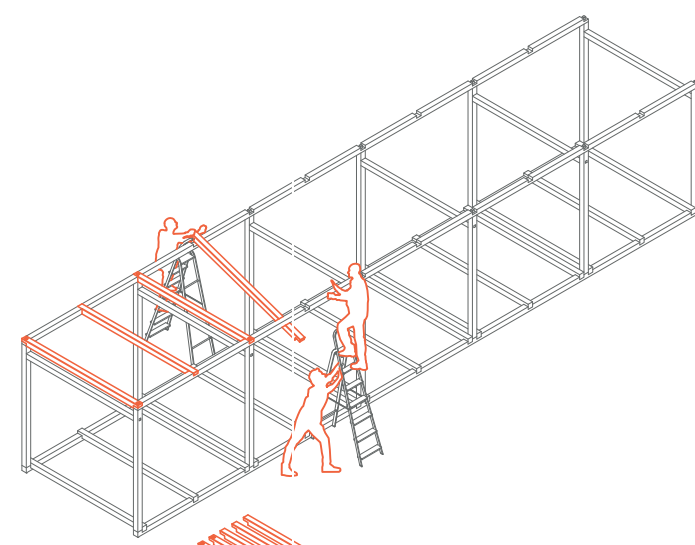
1.- LEVANTAMIENTO DE MARCOS LSL



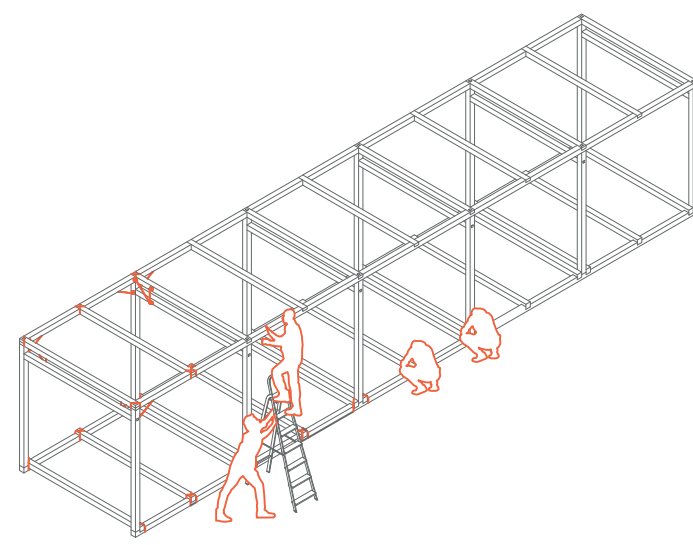
2.- INSTALACIÓN VIGAS LSL SUPERIORES DE PRIMER ORDEN.



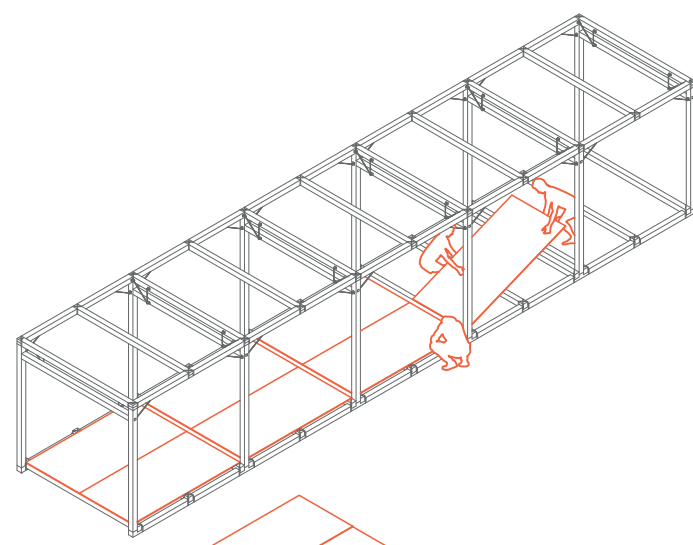
3.- INSTALACIÓN VIGAS LSL INFERIORES.



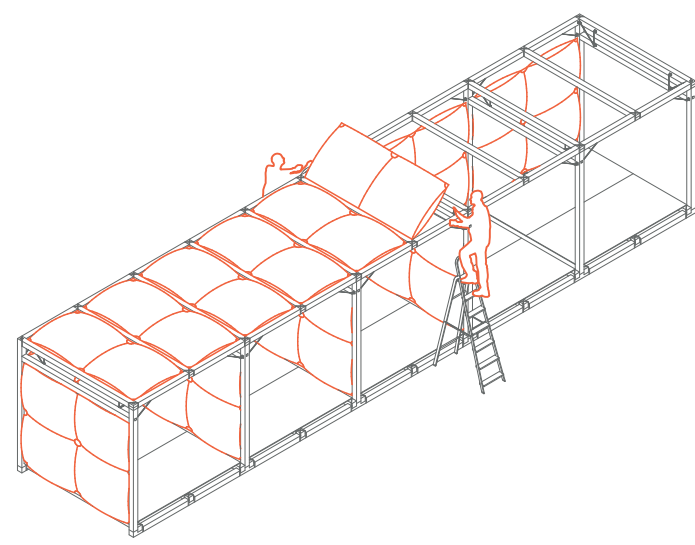
4.- INSTALACIÓN VIGAS LSL SUPERIORES DE SEGUNDO ORDEN.



5.- INSTALACIÓN DE ZUNCHO METÁLICO.



4.- INSTALACIÓN DE PLACAS OSB.



4.- INSTALACIÓN DE TABIQUE INFLABLE ETFE.