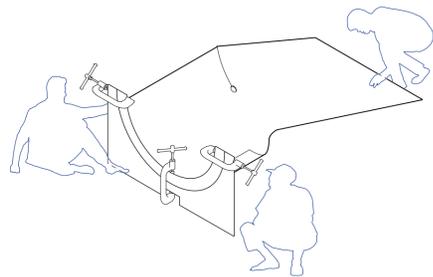


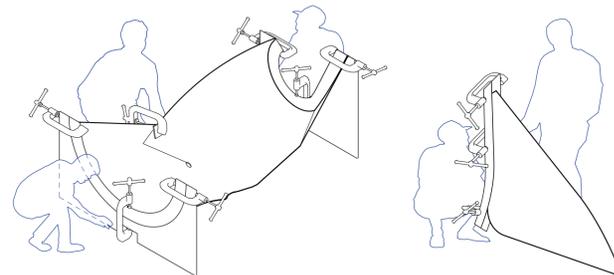
PROCESO CONSTRUCTIVO MÓDULO

- 01 Doblar extremo inferior Módulo A sobre Matriz A-A'
- Presionar (3) Prensaas Tipo C de 8"
- 02 Doblar extremo superior Módulo A sobre Matriz B-B'
- Presionar (3) Prensaas Tipo C de 8"

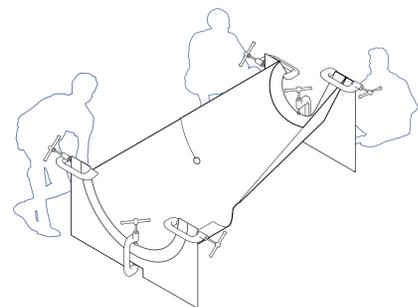


PASO 01

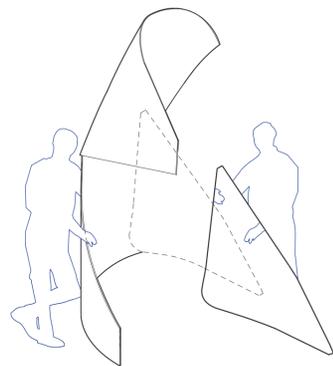
- 03 Doblar ambos extremos Módulo A hacia su centro
- Traslapar Zona Inferior sobre Superior 15 cms
- Presionar doblez, (1) Prensa Tipo C de 8"
- Colocar Módulo B en ángulo de 90°
- Doblar extremo superior sobre Matriz C-C'
- Presionar (3) Prensaas Tipo C de 8"
- 04 Apearmar Módulo B a Módulo A



PASO 03



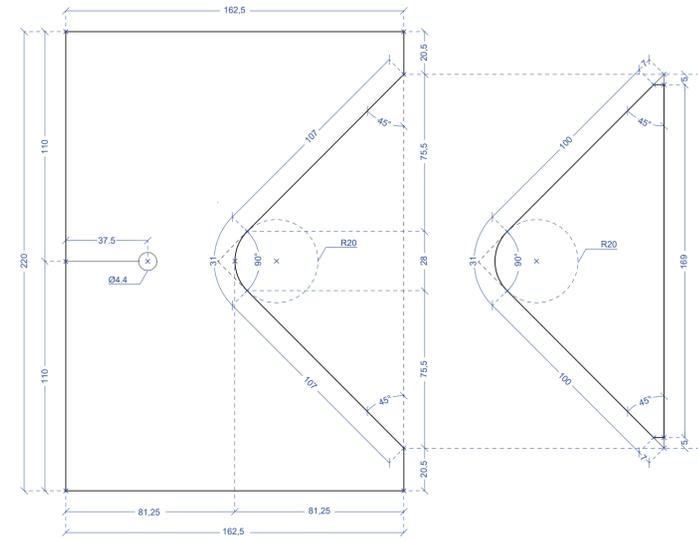
PASO 02



PASO 04

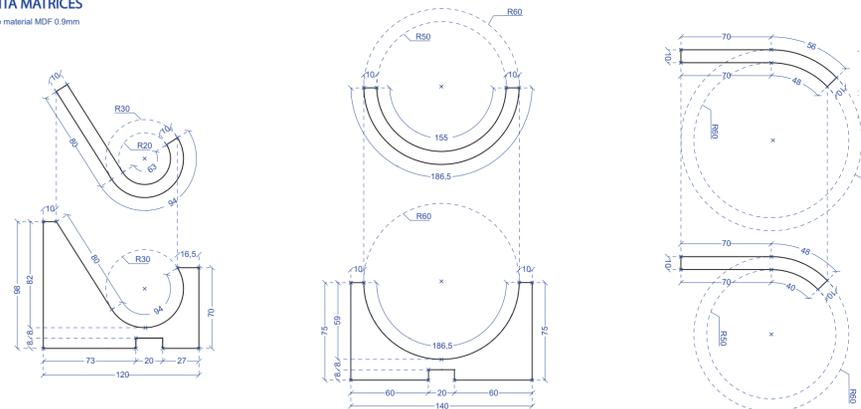
PLANTA MÓDULO

Terciado eucaliptus rosado 3mm 162,5 x 220
Cortes con sierra caladora 2mm de grosor
Perforación con sierra de copa Ø4,4



PLANTA MATRICES

Matriz de material MDF 0.9mm

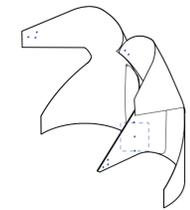


MATRIZ A

MATRIZ B

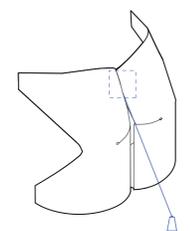
MATRIZ C

DETALLES CONSTRUCTIVOS



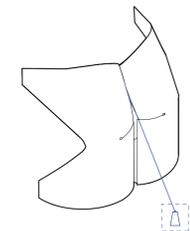
DETALLE 1 Unión Apearmada

- 1. Perno Hexagonal 3/8 x 1 1/4"
- 2. Gollita Goma con Sello 7/8"
- 3. Tuerca Hexagonal G2 1/4"
- 4. Merma Módulo



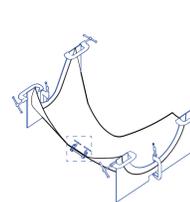
DETALLE 2 Sistema Módulo - Tensor

- 1. Pieza Módulo
- 2. Perno Hexagonal + Tuerca + Gollita 3/8 x 1 1/2"
- 3. Tensor Industrial Grilleto
- 4. Píola de Acero Galvanizado 2mm



DETALLE 3 Sistema Tensor - Terreno

- 1. Píola de Acero Galvanizado 2mm
- 2. Tensor Industrial Gancho
- 3. Apoyo de Hormigón 10x20x30 cm



DETALLE 4 Traslapo Zona Superior sobre Zona Inferior

- 1. Pieza Módulo
- 2. Prensa C 2"
- 3. Lialón 1" x 1" x 35cm

