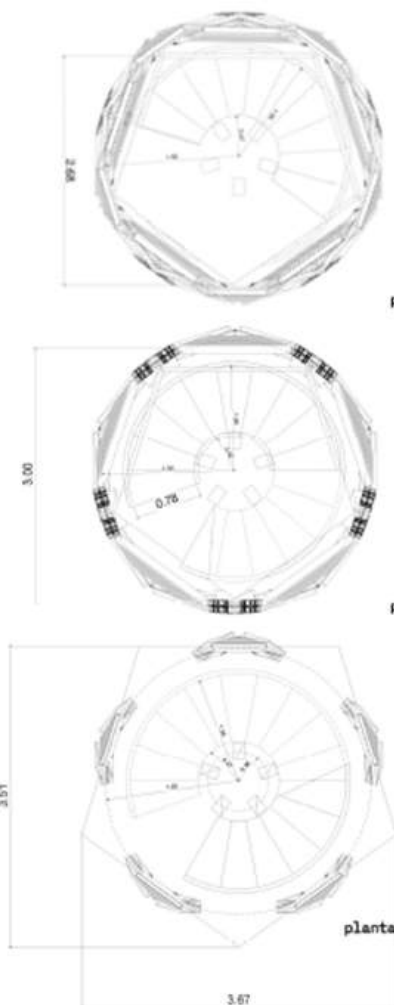


CONCEPTO

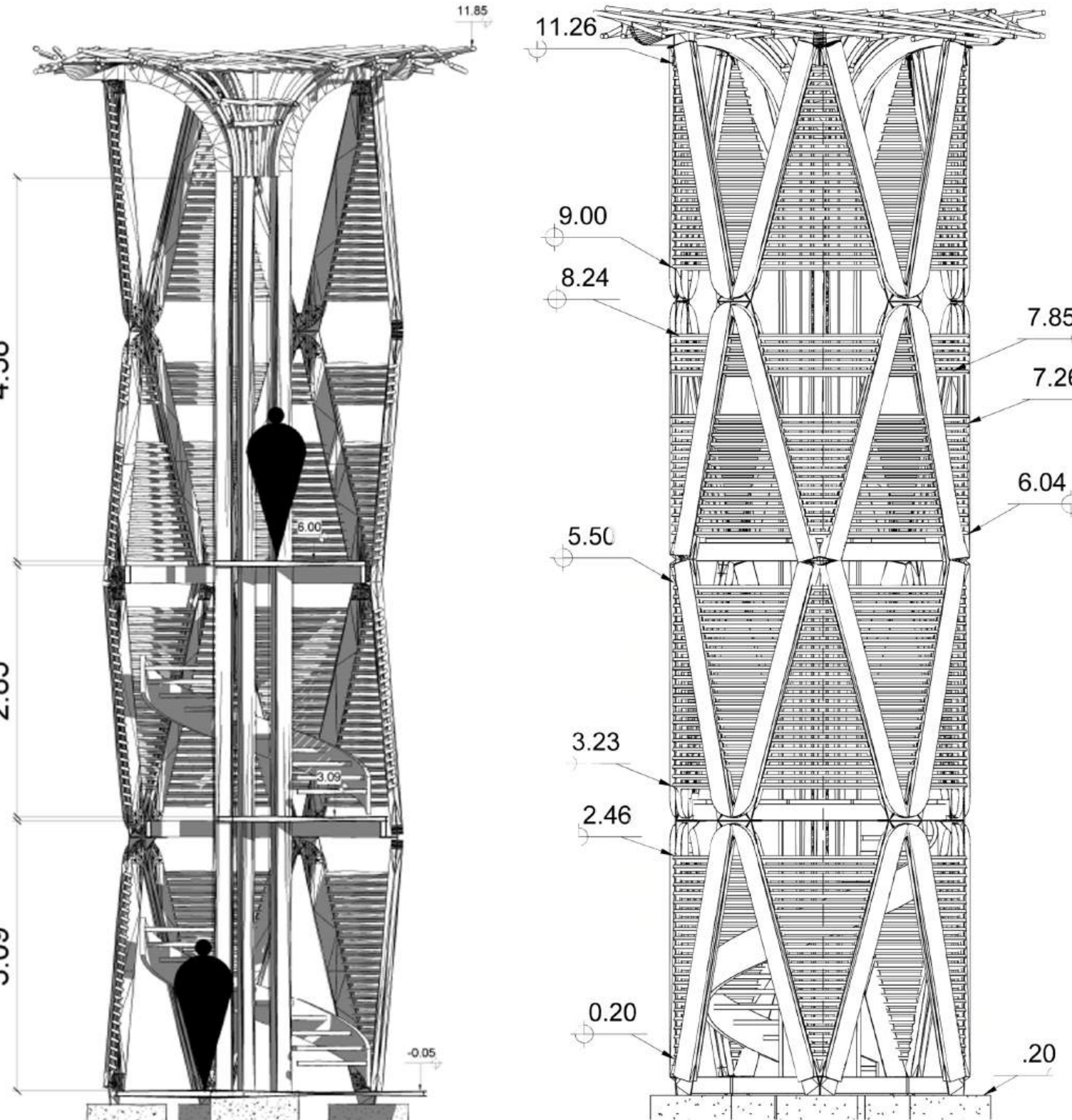
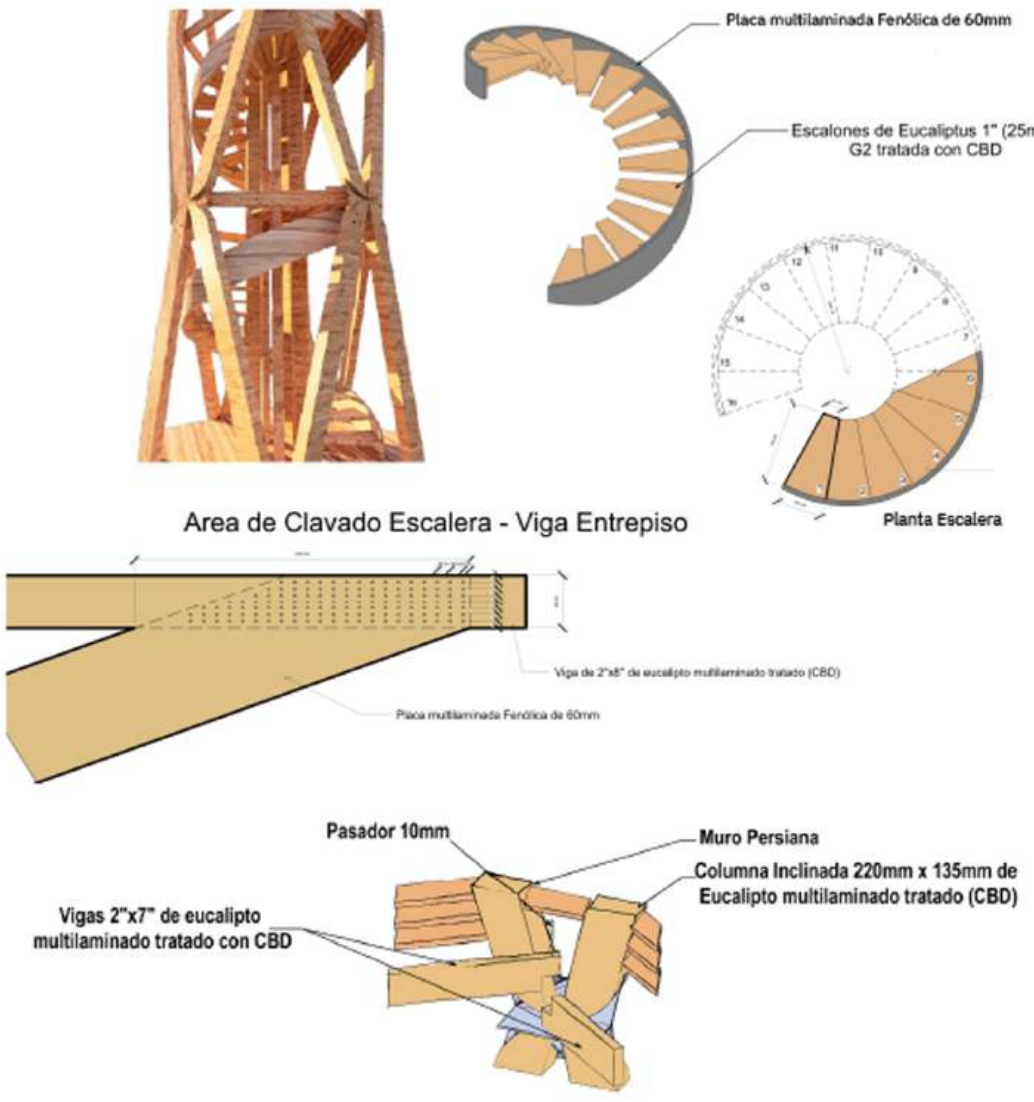
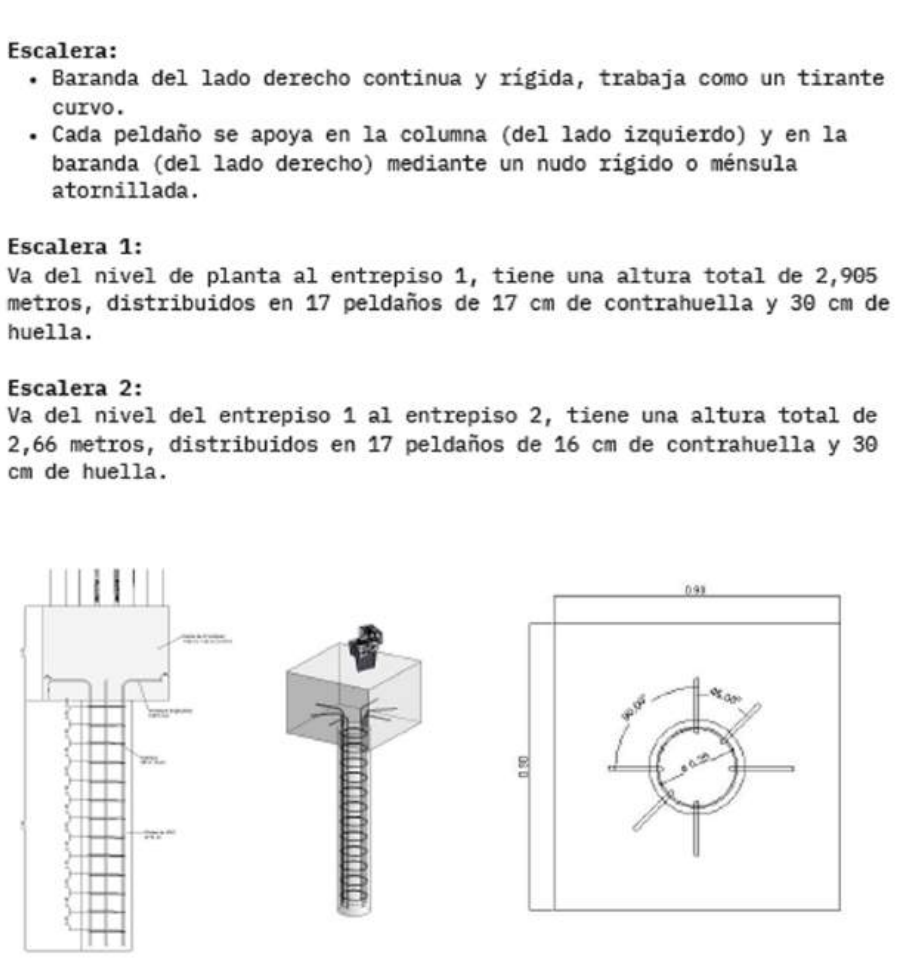
Inspirados en estereoestructuras y geometrías trianguladas propias de sistemas modulares ligeros. La estructura busca fusionar tres cualidades clave: **ligereza, rigidez espacial y facilidad de montaje in situ.**



Componente	Espesor sugerido	Material	Características clave
Entablonado superior (pisada)	2,5 cm	Tablas de eucalipto machihembradas o placas OSB/3 o OSB/4	Alta resistencia, superficie continua, soporta intemperie con barniz
Rigidizadores o listones cruzados	2,0 cm	Listones de madera dura cruzados o refuerzos laterales	Disipación de vibraciones
Aislación/acabado inferior	1,5-2,0 cm	Fibra de celulosa, placas finas de madera tratada	Térmico, acústico, visual
Total estructural estimado	5,0 - 6,5 cm	Tratamiento general: CBD + aceite de tung o barniz marino mate	Protección contra humedad, hongos y rayos UV

Uniones y montaje:

- Fijación de las tablas sobre vigas: tornillos de acero inoxidable autopercutantes + adhesivo poliuretánico
- Juntas selladas con resina epóxica o masilla bicomponente si hay exposición directa a lluvia
- Bordes del entrepiso deben tener pendiente mínima (2%) para escurrimiento en caso de lluvia



Cimentaciones Dados de hormigón ciclópeo sobre pilotes de hormigón azado.

El dado ciclópeo actúa como base de repartición y evita asunciones y el pilote transfiere cargas a estratos más resistentes del suelo. Además, la armadura longitudinal garantiza estabilidad ante flexión mínima y los estribos previenen pandeo y confinamiento del hormigón.

Vigas de entrepisos:

- Entrepiso 1: Altura: 2,65 metros Vigas de 2"x7" de eucalipto multilaminado tratado (CCB)
- Entrepiso 2: Altura: 6,75 metros

Vigas de 2"x8" de eucalipto multilaminado tratado (CCB), si se desea mantener la sección de 2"x7" se debe recurrir a rigidizadores intermedios debido a que la estructura está sometida a una mayor exposición al viento y se aumenta la flexión global de toda la estructura, por ello se requerirá más rigidez estructural para evitar vibraciones.

Uniones:

- Pletinas galvanizadas ocultas o embebidas.
- Bulones M12 con protección intumescente.

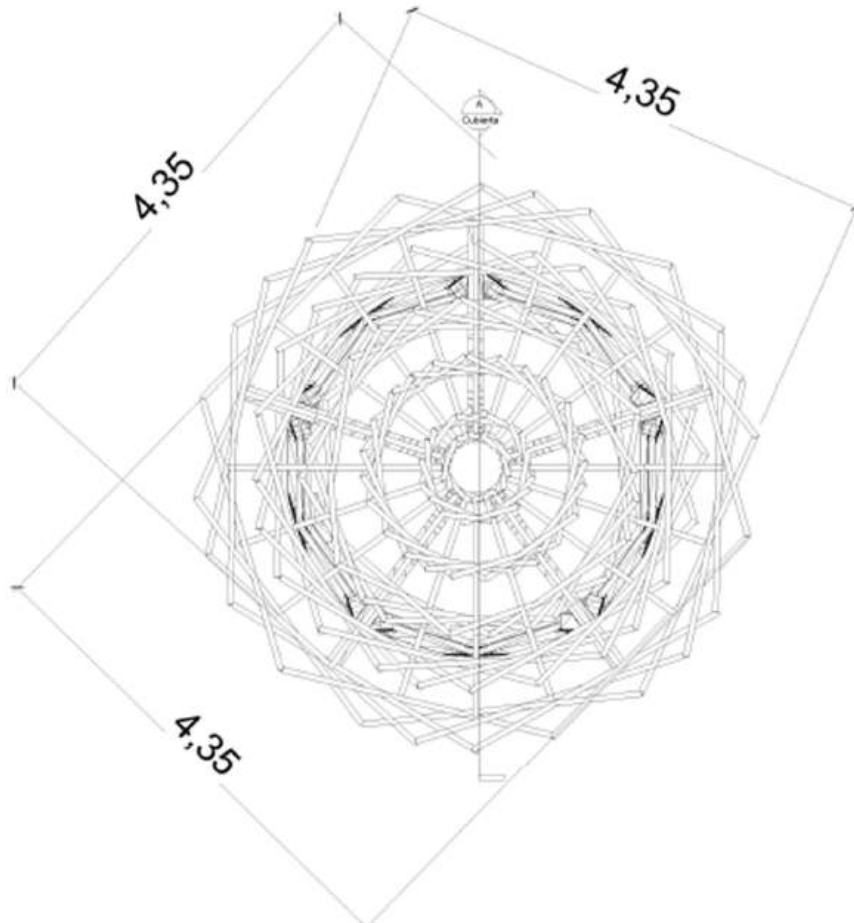
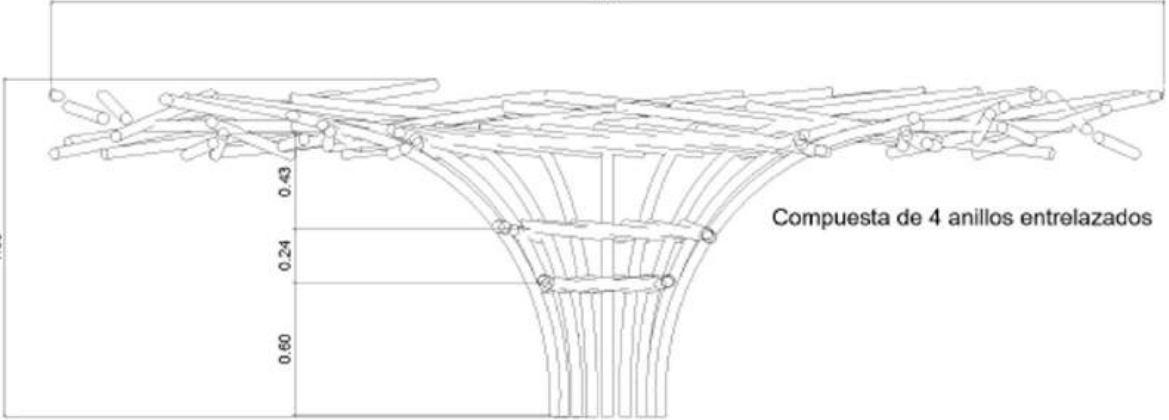
Empalmes in situ con placas o en fábrica por finger-joint.

Vigas Curvas de Apuntalamiento

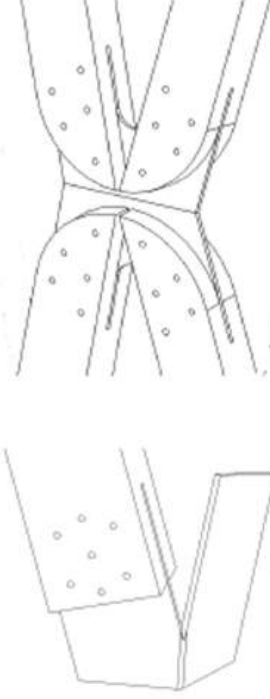
Las vigas curvas, fabricadas con eucalipto multilaminado tratado (CCB) de 9"x5", se obtienen mediante laminación encolada, logrando formas precisas y alta estabilidad estructural. Actúan simultáneamente como columnas principales de la estructura, aportando resistencia y definiendo su identidad formal.

Su disposición inclinada y convergente optimiza la rigidez espacial, integrándose en una estereoestructura eficiente frente a cargas laterales. La geometría curva facilita la transmisión de cargas hacia la base y al mismo tiempo evoca geometrías inspiradas en la naturaleza (ramas, tallos, estructuras óseas vegetales).

El sistema modular permite prefabricación en taller y montaje rápido in situ, favoreciendo la sostenibilidad del proceso constructivo.



Unión pletinas galvanizadas + bulones pasantes



Cubierta
Tacuara brava

- E=8000MPa
- Γ=700kg/m3
- σf= 70MPa
- σA= 40MPa

Unidades	Descripción
40	Columna 200mm x 135mm Multilaminada de Eucalipto G1 tratada con CBD y encolada con Soudal BPA
15	Viga Multilaminada 200mm x 135mm de Eucalipto G1 tratada con CBD y encolada con Soudal BPA
200	Placa 200mm x 135mm de Eucalipto G1 tratada con CBD y encolada con Soudal BPA
10	Placa 200mm x 135mm de Eucalipto G1 tratada con CBD y encolada con Soudal BPA
5	Placa 200mm x 135mm de Eucalipto G1 tratada con CBD y encolada con Soudal BPA
5	Placa 200mm x 135mm de Eucalipto G1 tratada con CBD y encolada con Soudal BPA
5	Placa 200mm x 135mm de Eucalipto G1 tratada con CBD y encolada con Soudal BPA

