

El proceso de fabricación de este escritorio hecho en una máquina CNC implica el diseño, la preparación del material, la programación, el corte, el acabado, y por último el ensamblaje de todas las piezas.



Detalles constructivos:

1. Diseño ergonómico: El escritorio se diseñó considerando la ergonomía, lo que implica una altura adecuada para evitar la tensión en el cuerpo durante el estudio y trabajos prolongados.
2. Optimización del espacio: El escritorio se creó teniendo en cuenta la maximización del espacio disponible. Esto implica utilizar el área de manera eficiente, aprovechando las dimensiones del escritorio para ofrecer una superficie de trabajo amplia y suficiente espacio para los materiales esenciales.
3. Compartimentos y cajones integrados: El escritorio estará equipado con compartimentos y cajones integrados para la organización de los materiales de estudio.
4. Expansión y contracción fácil: El escritorio está diseñado para expandirse y contraerse fácilmente. Esto permitirá ajustar su tamaño y configuración según sea necesario, lo que facilitará su adaptación a diferentes entornos y requisitos de espacio.
5. Materiales duraderos: Se seleccionaron materiales de calidad y duraderos para la construcción del escritorio. Esto asegurará su resistencia y capacidad para soportar el uso diario, necesitará un escritorio robusto y confiable a largo plazo.
6. Estabilidad y resistencia: El escritorio se diseñará con una estructura estable y resistente para garantizar su durabilidad y seguridad durante su uso. Se utilizarán métodos de unión adecuados, como tornillos o adhesivos de alta calidad, para asegurar la solidez de las conexiones.