

## Morfología Materiales



Tableros de madera MDF



Planchas de lino



Chapas Pino Oregón



Bisagra de bloqueo multi ángulo HG-MA95A



Pilar Laminado pino Oregón



Bicarbonato de sodio



Aceite esencial



Agua desmineralizada

## Proceso de fabricación

Para la fabricación de Divide-place se necesitan 8 placas de 45 cm X 80 cm X 1 cm de madera MDF, enchapar con chapa de pino Oregón para luego poder grabar los diseños naturales por medio de corte láser en cuatro de las placas. Por medio CNC se hacen las perforaciones de 41 cm X 76 cm X 5 mm dejando 3 mm a cada lado y 5 mm de profundidad a las 8 placas mientras que en la otra cara de la madera hacer huecos de 1 cm X 1 cm X 3 mm solo en las placas con diseño, de esta porfa se podrán colocar los tarugos de madera con medida 8 mm x 15 mm, de esta forma se lograra unir las dos caras de las placas de madera dejando la capa de aislante más firme. Con un pilar laminado pino Oregón se realizan las patas de la base de Divide-place para finalmente unir las, junto a las cuatro placas resultantes, con bisagras HG-MA95A una a cada lado.

En paralelo se fabrican las capsulas aromáticas utilizando agua desmineralizada y el doble en cantidad de bicarbonato, esto se mezcla hasta conseguir una pasta consistente.

A esta mezcla se le añade aceite esencial dependiendo de la fragancia a utiliza, luego esto se vuelve a mezclar para finalmente colocar el contenido en su molde y dejarlo reposar por 48 horas para solidificar.

## Costo fabricación

Tableros de madera MDF 1,8 x 152 x 244 cm	\$23.190
Planchas de lino	\$11.750/m2
Chapas Pino Oregón 30mm 2,50mt	\$21.300
Bisagra de bloqueo multi ángulo HG-MA95A	
Pilar Laminado pino Oregón 110 x 110 mm x 2,70 m	\$27.690
Bicarbonato de sodio 1Kg	\$6.344
Aceite esencial 15ml	\$2.899
Agua desmineralizada 5L	\$11.670

