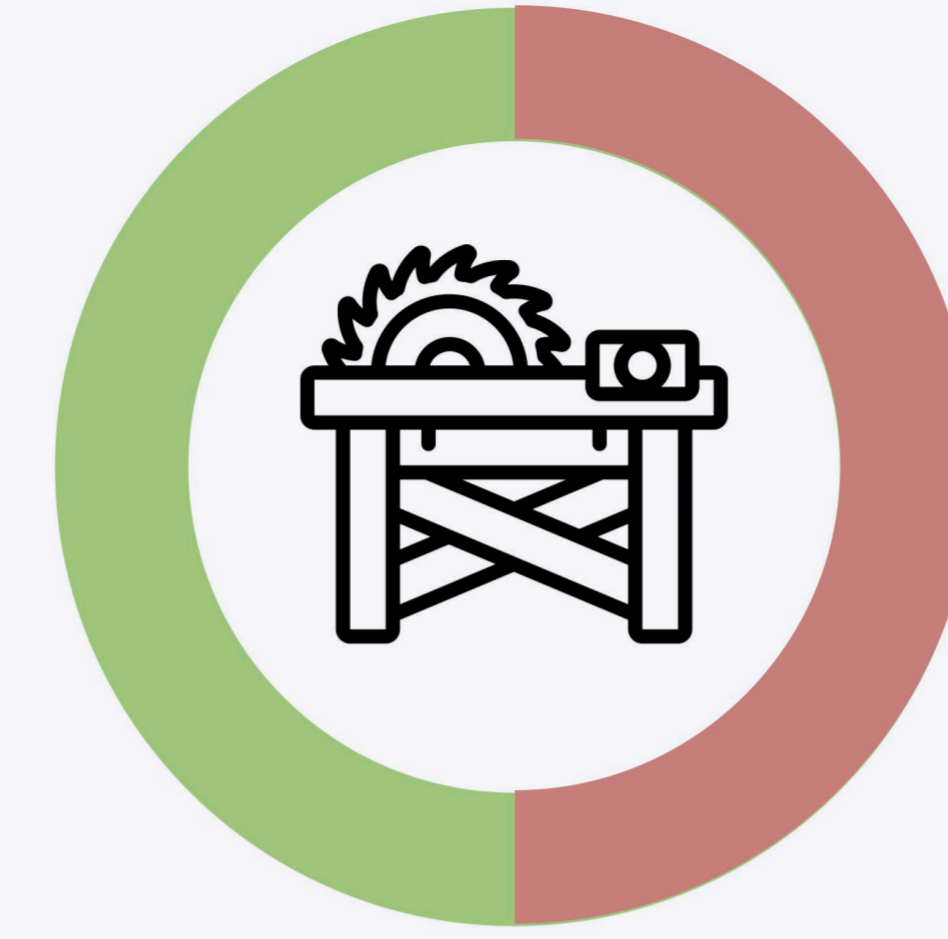
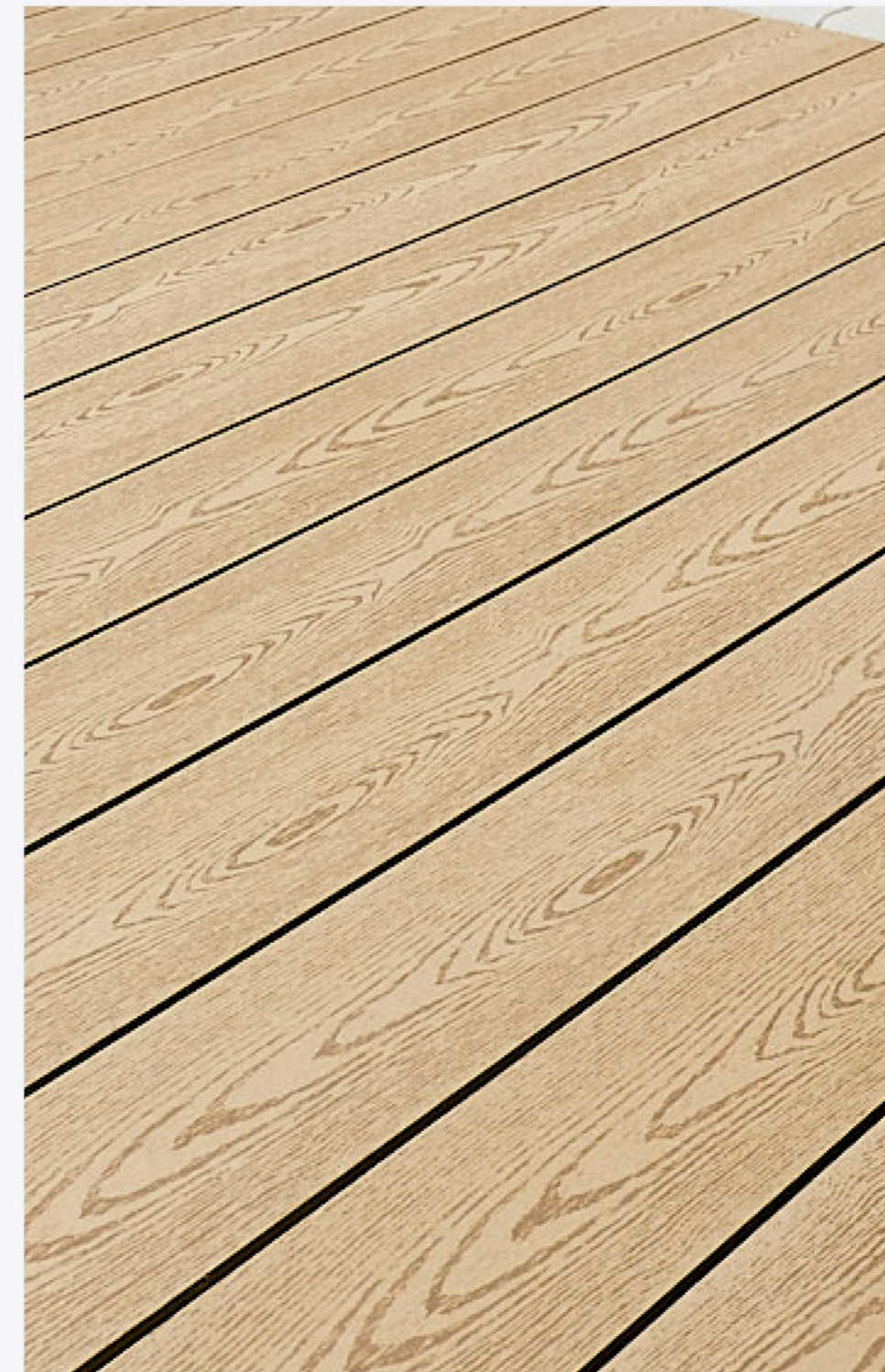


Proceso de fabricación Madera plástica

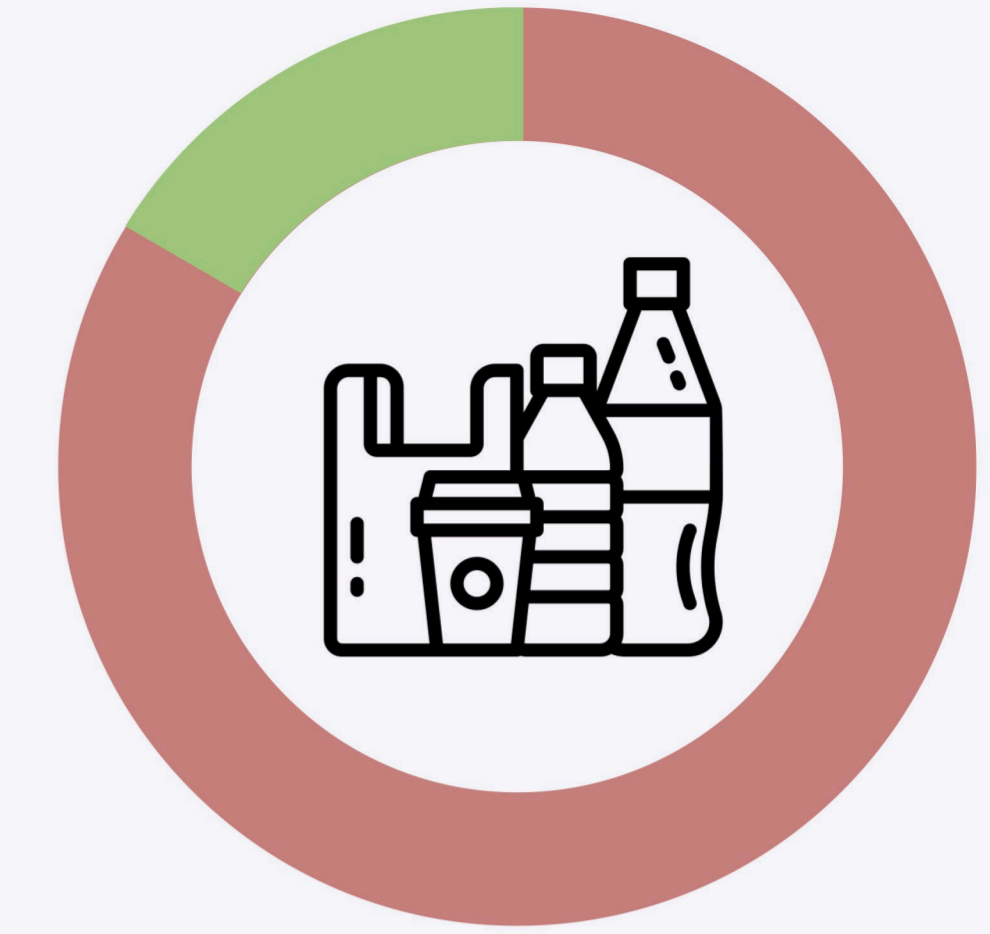
Primero, se preparan los **materiales reciclados**, los plásticos, polietileno de alta y baja densidad, ya que son los más abundantes y más fáciles de someter al proceso de reciclaje, deben separarse, limpiarse, secarse y cortarse a un menor tamaño para facilitar el proceso, una vez listos se derriten y mezclan con los restos de madera reciclada, que deben componer por lo menos un 70% del material total.

Luego, se somete a calor hasta lograr un estado líquido del plástico, se adiciona la **madera reciclada** y se pone la mezcla en moldes por medio de inyección para crear los empalmes y se extruyen las piezas restantes.

El resto de las piezas, las cuales tienen **contacto directo con el agua** y la humedad, se harían bajo el mismo procedimiento, pero con **mayor proporción de plásticos** y menor cantidad de madera reciclada, idealmente 80-20, para así evitar el desgaste del material por contacto con la humedad.



Del total de maderas ingresadas en aserraderos, el 50% se aprovecha efectivamente, el otro 50% se transforma en residuos.



Cada año ingresan al país más de 55 mil toneladas de polietileno, solo un 15% vuelve a ser utilizado, 85% termina en vertederos.

Medidas generales

