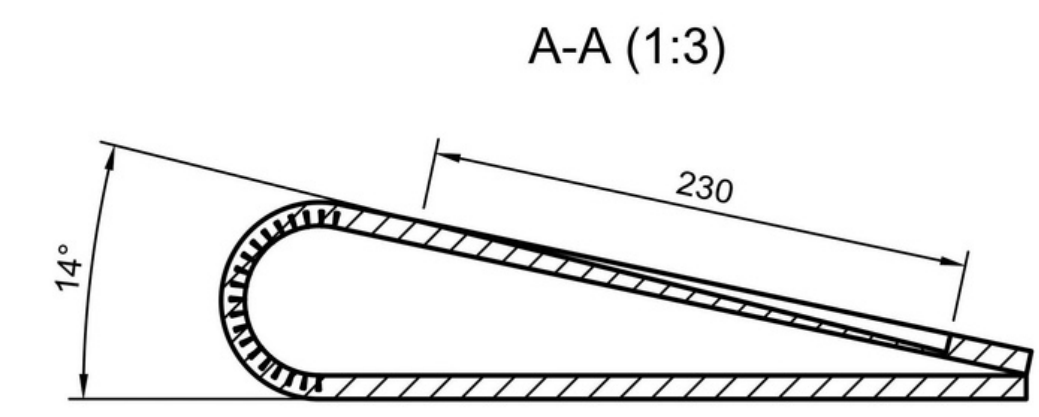
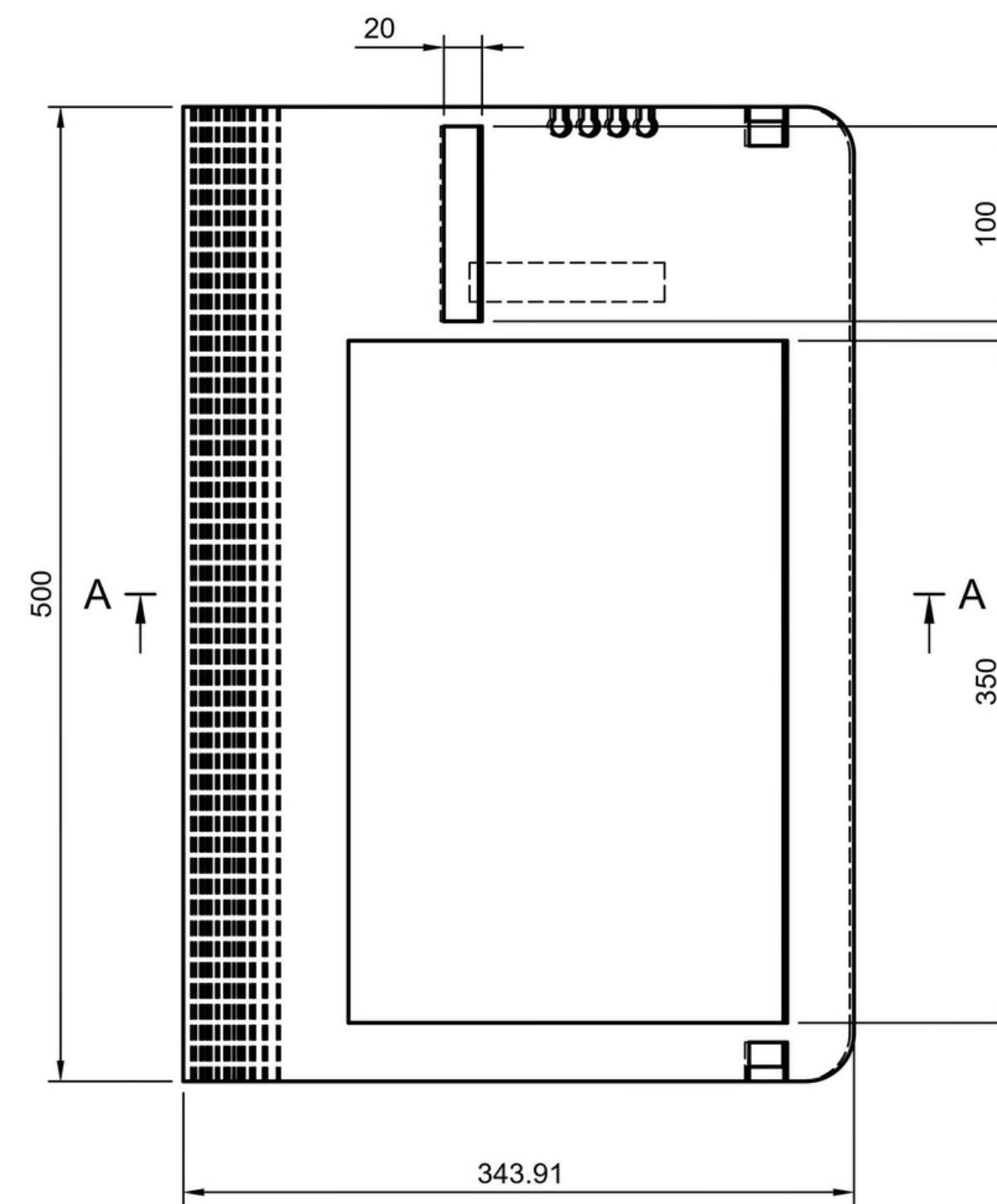
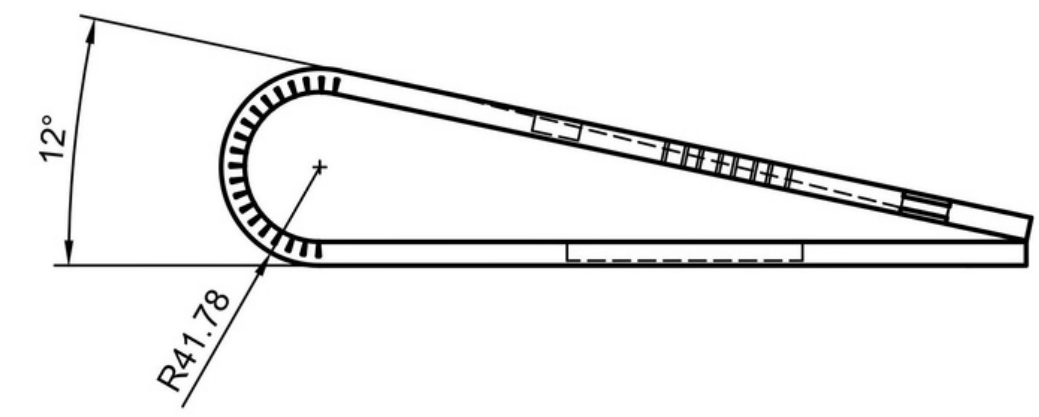
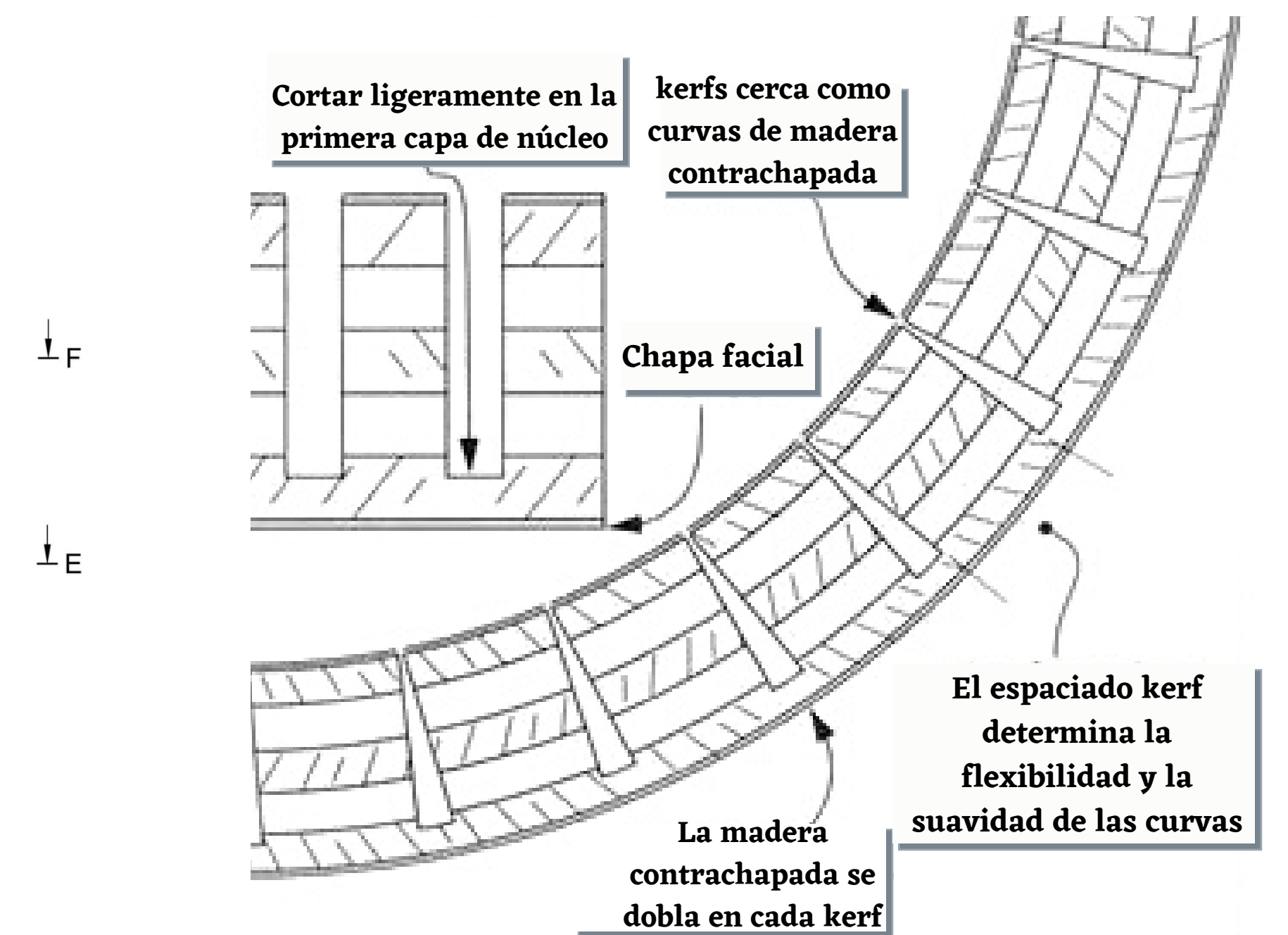
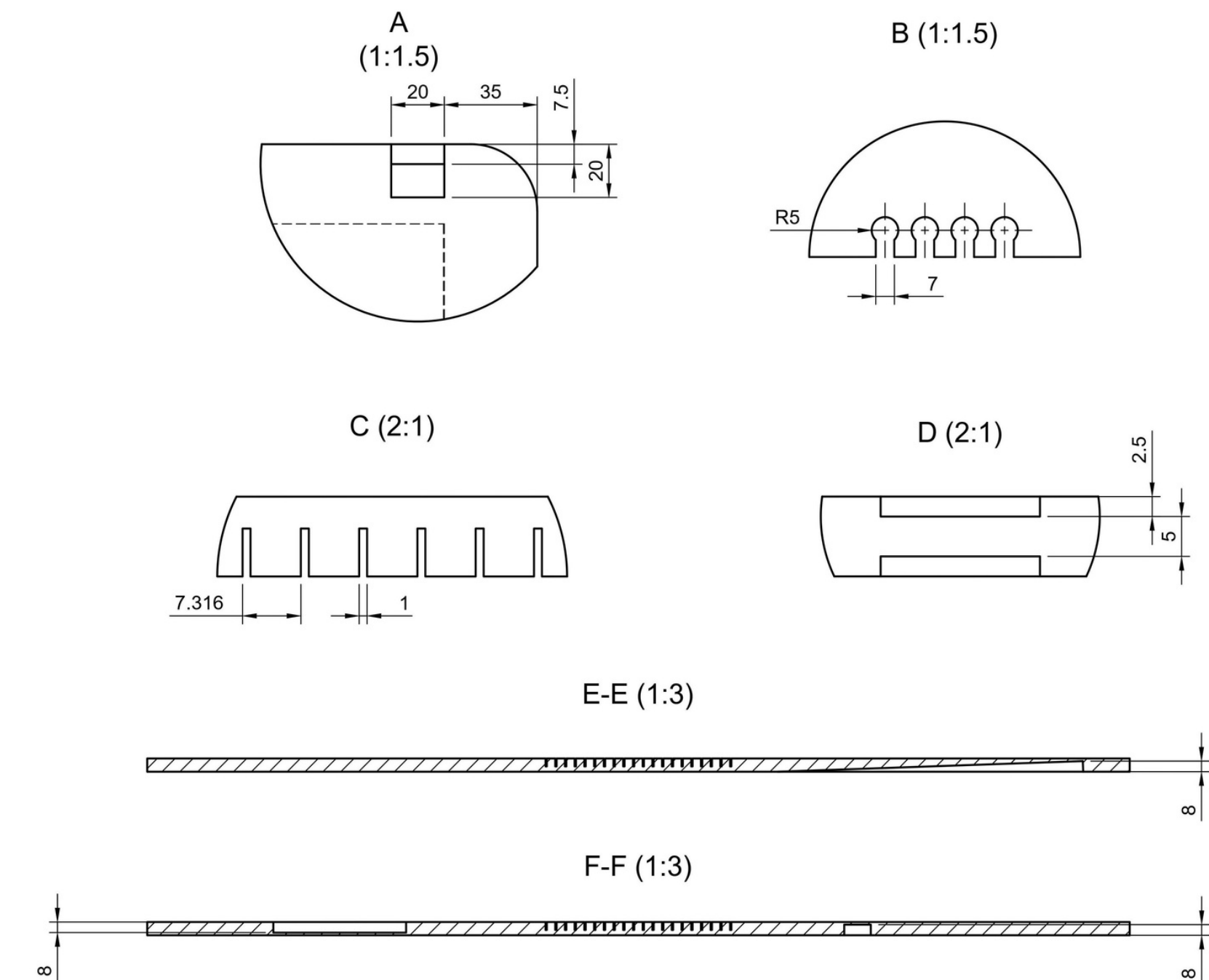
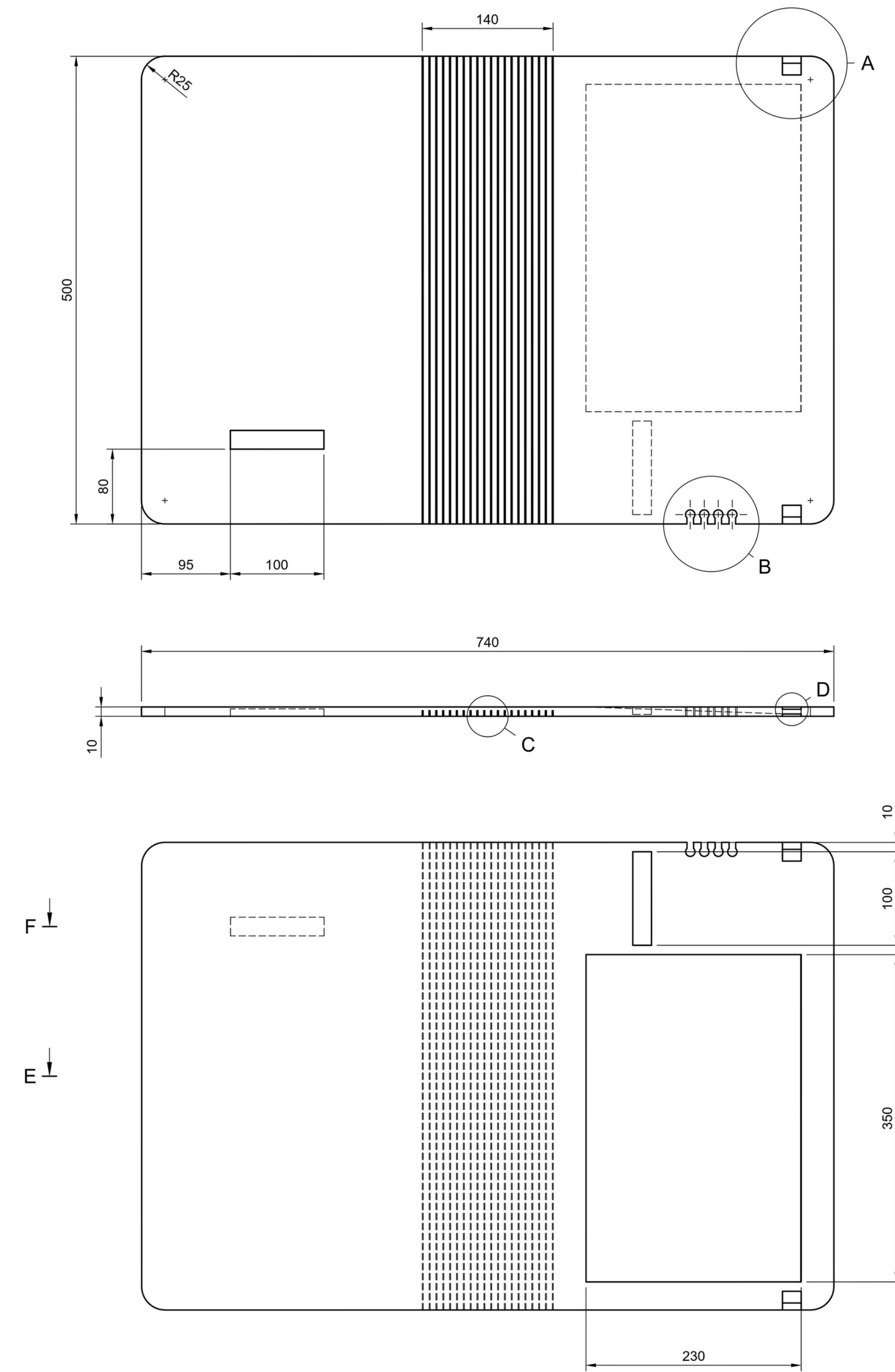


Especificaciones Técnicas



Materialidad producto

Será trabajado en un contrachapado de bajo espesor con una base de pino radiata y exterior de nogal para obtener una mayor terminación y suavidad sin dejar de lado el proceso de vitrificado.

La sujeción se basa en una correa compuesta de cuero vegetal con su respectiva hebilla de bronce y su broche de aluminio.

¿Qué es Kerf Bending?

Kerf Bending implica el corte de una serie de ranuras profundas regulares espaciadas (kerfs) en la parte posterior de una pieza de madera contrachapada sin exceder de esta para evitar el debilitamiento del producto final.

Proceso manufactura

Se aplicara trabajo en router CNC o Láser, utilizando metodología Kerf Bending con el fin de generar la flexibilidad para obtener una inclinación de 15°.

