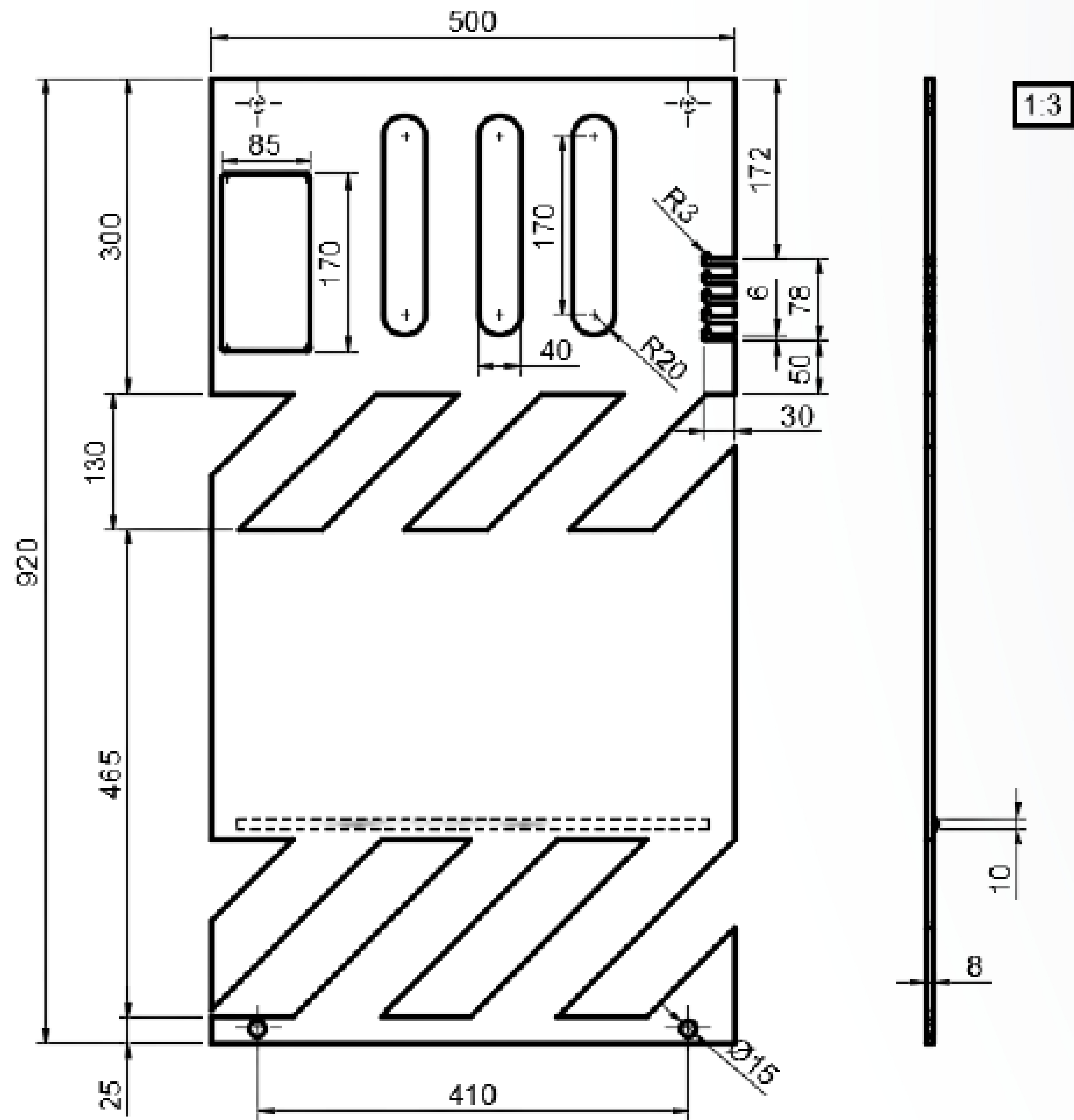


PLANIMETRÍA GENERAL



PROCESOS

Componente	Cuerpo	Sistema de cierre	Apoyo Computador
Material	Madera Nogal y Pino	Imán	Aluminio
Procesos	Corte Router CNC - Corte Láser - Barnizado	Dimesionado - Corte - Ensamblado	Dimesionado - Corte - Ensamblado

KERF BENDING



Método aplicable en la madera, se realizan cortes con láser para generar curvaturas y movimientos flexibles en el material

MATERIALES

Madera de Nogal 

- Elasticidad 113000 kg/cm²
- Dureza 3.8, semi dura
- Densidad 650 kg/m³
- Resistencia a compresión 590 kg/m³
- Resistencia a tracción 970 kg/m³

Madera de Pino 

- Elasticidad 90000 kg/cm²
- Dureza 1.8 - 2.1, blanda
- Densidad 500 kg/m³
- Resistencia a compresión 434 kg/m³

Barra de Aluminio 

- 100% del material puede ser reciclado
- Densidad 2.7 g/cm³
- Alta resistencia a la corrosión

Imán de neodimio 

- Remanencia 1 -1.3 T
- Densidad 7.3 a 7.5 g/cm³

LAMINADO

El contrachapado consiste en 4 laminas de 2 mm, donde las de nogal serian exteriores.

