

Bloques de tableros de madera y su Sistema Constructivo modular

Domingo Gerardo Cacciatore - CUIT 20-13319095-4 (Argentina) - www.bricoblock.com.ar/
www.facebook.com/bricoblock - <https://twitter.com/bricoblock> - Instagram: @brico_block
<https://ar.pinterest.com/bricoblock/> - [www.youtube.com/channel/UCej2clsUJcf7L7tUY\\$UwUzQ](http://www.youtube.com/channel/UCej2clsUJcf7L7tUY$UwUzQ)

***Elementos cuantitativos que permitan evaluar la viabilidad económica del proyecto**

La mayoría de los bloques usan tableros de entre 10 y 12mm de espesor.
Cada bloque lleva: 0,192m2 de tablero, 16 clavos de 20mm y 32 clavos de 25mm (sin cabeza-de pistola neumática) y cola en sus 4 ángulos.
Una máquina automatizada de buena producción debería poder sacar unos 1000 bloques por día. Esta cantidad de bloques se podría producir con unidades productivas de 2 personas más 1 contable y 1 Gerente que siga producción y Ventas. Obviamente que habiendo demanda cada unidad productiva puede crecer y expandirse según sus necesidades. Supongo que el número mínimo arranca de tres personas y de ahí para arriba según se decida cómo organizarse.
Un Centro de Trabajo automatizado creado ad hoc podría andar entre los 50 y 200 mil dólares, depende del fabricante, si es chino, europeo o sudamericano y de las funciones que se automaticen.
De 1 placa de 122x244cm salen 15 bloques.
Para producir 1000 bloques se necesitan elaborar 67 tableros diarios (de 122x244cm). Estos irían enclofanados en 4 pallets de 250 bloques c/u.
Trabajando un promedio de 8 hs diarias x 24 días al mes saldrían aproximadamente unos 24.000 bloques.
Para 1m2 de pared de bloques se necesitan unas 17 unidades promedio (entre bloques enteros y medios bloques), o sea que 24 mil bloques serían unos 1411m2 de pared (aproximadamente bloques para 13 casas de 60m2, de 2.40 h, con divisiones internas).
Incorporando un Arquitecto en el Staff se podría ofrecer el servicio de cálculo de materiales para proponer también la venta de la madera de la estructura portante y de todos los accesorios requeridos para el armado de la vivienda. También se podría incorporar (o contratar) personal para el armado y colocación del producto ofreciendo este Servicio aparte. Hay mucho lugar para la expansión, todo depende de que se quiere ofrecer y cómo.
Tampoco se necesita un galpón muy grande para producir pues un centro de trabajo podría ocupar unos 9m2, a lo sumo 18m2 con algo de cinta transportadora. Lo que sí sería útil tener un espacio, bajo techo, como para estocar un equipo de pallets de tableros y uno de pallets de bloques terminados.
En Mercadolibre Chile una placa OSB 11,1mm está aprox. \$9650 al público (Aprox.USA 15) pero en Chile se fabrica este material y si esto se produjera juntamente a un productor de tableros este precio seguramente podría ser la mitad.
Espero que con estos parámetros esenciales puedan evaluar la viabilidad del proyecto. No estoy en condiciones de "hilarlo más fino", por ahora.
Más que producirlo personalmente, mi intención sería asociarme (o colaborar de algún modo) con algún productor de tableros, con una gran empresa maderera que quiera desarrollarlo o eventualmente otorgar licencias de producción y comercialización, venta de Derechos, Etc. Estoy abierto a evaluar todo tipo de propuesta con ánimo de encontrarle una óptima viabilidad al Proyecto.

