

UNIVERSIDAD DEL
DESARROLLO

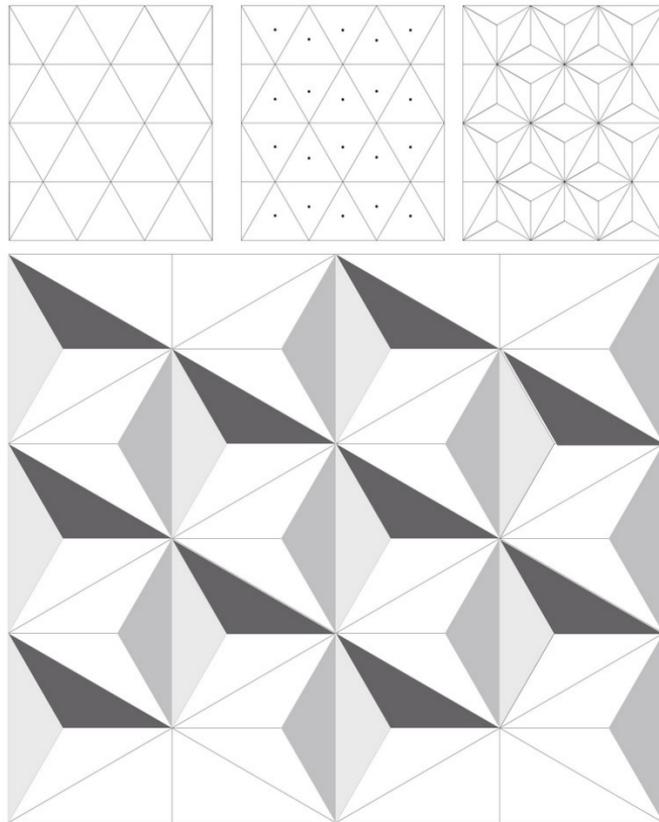
REVESTIMIENTO CIELO LUMÍNICO

BURGOS-SCHEWENCKE-JOANNON

PROPUESTA LUMÍNICA

El proyecto de cielo lumínico, es un cielo falso que mediante iluminación interna, permite guiar al usuario dentro de un determinado espacio. Se trata de un *sistema modular* hecho a partir de la geometría de un triángulo equilátero que se va replicando en una grilla de manera lineal y opuesta generando patrones repetitivos. Los cuales pueden ser utilizados en diferentes alturas y disposiciones dentro del espacio en el cual se emplaza. La luz guía del proyecto se da a partir de módulos alineados que tienen iluminación propia, y que generan un camino de luz de manera direccionada y continua.

DESARROLLO GEOMÉTRICO

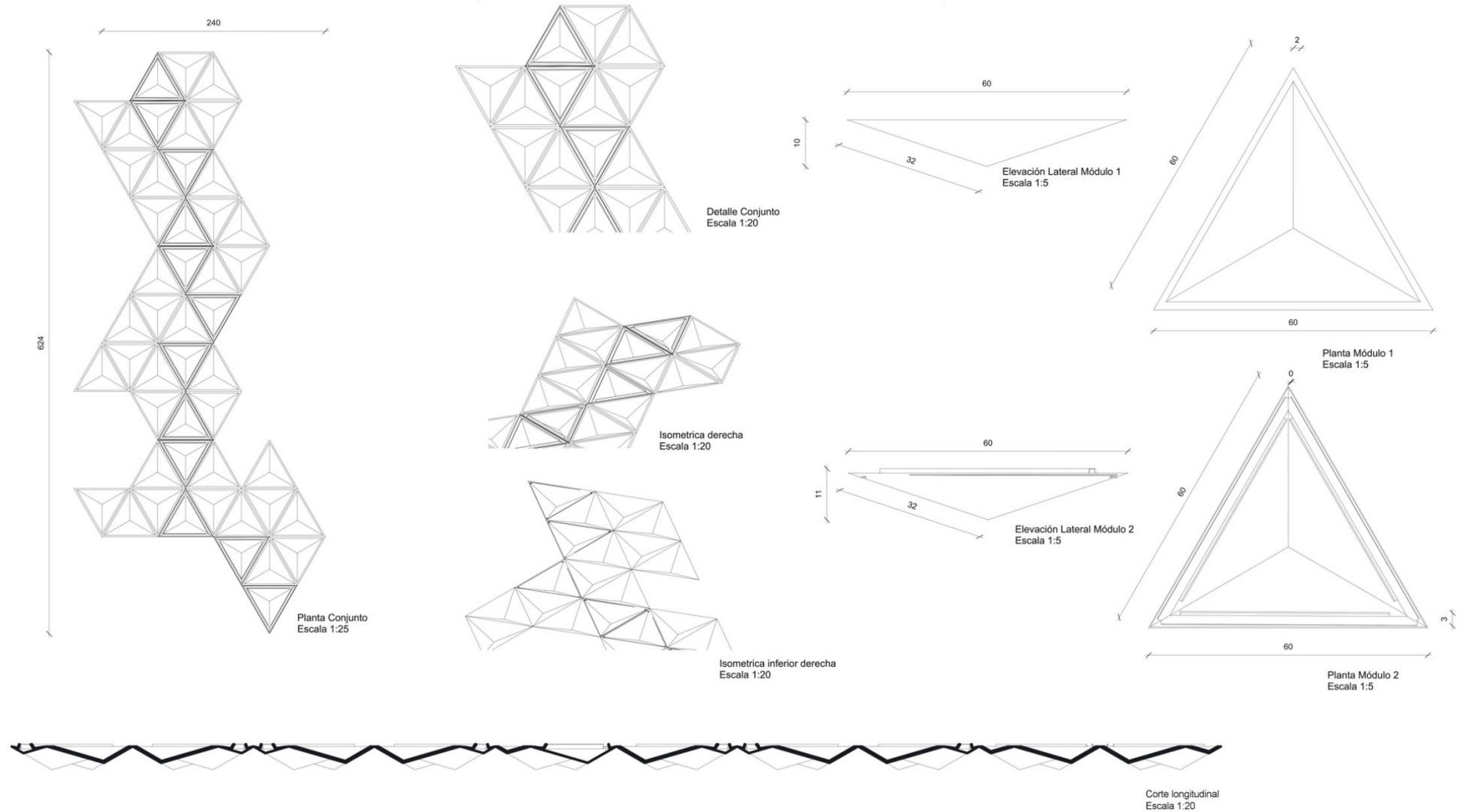


DESCRIPCIÓN

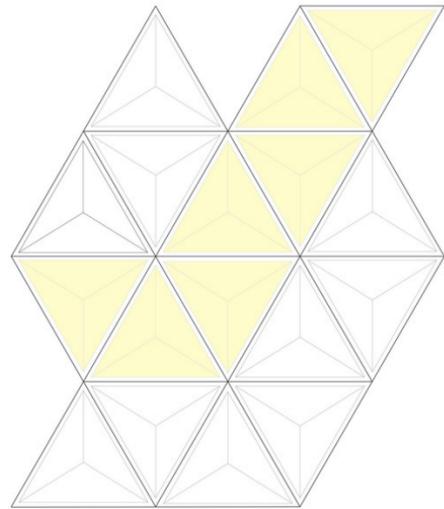
DESARROLLO GEOMÉTRICO

Grilla hecha por patrones repetitivos de triángulos equiláteros, desde donde se traza un segmento desde cada vértice hasta la mitad del segmento opuesto. Se levanta la figura desde el punto de intersección, generando un volumen en 3 dimensiones.

PLANIMETRÍAS, CORTES, ELEVACIONES E ISOMÉTRICAS



DETALLES CONSTRUCTIVOS, MÉTODO DE ANCLAJE, E.E.TT Y MATERIALES



CNC ROUTER

- 1 DIBUJO - MÁQUINA - HERRAMIENTA-SECUENCIA DE CORTE - CÁLCULO DE COORDENADAS- SELECCIÓN DE VELOCIDADES -PROGRAMA CNC ROUTER-VERIFICAR ARCHIVO EN EL PROGRAMA- MODIFICACIONES FINALES-EJECUCIÓN DEL PROGRAMA
- 2 CORTE DE DIBUJO EN CNC : 3 TRIÁNGULOS RECTÁNGULOS ISÓSCELES de 60 cm de base por 42,4 cm de lados sobre una plancha de MDF de 9 mm y sobre una chapa de madera Haya Blanca. 1 TRIÁNGULO EQUILÁTERO DE 60 CM DE LADO (TIEMPO DURACIÓN: 30 MIN POR TRIÁNGULO APROX)
- 3 UNA VEZ OBTENIDOS LOS 3 TRIÁNGULOS EN CORTE QUE SE REQUIEREN POR MÓDULO, LIJAR PARA OBTENER UNA MEJOR TERMINACIÓN.
- 4 UNIR LAS 3 PIEZAS HASTA FORMAR UNA PIRAMIDE TRIDIMENSIONAL DE BASE TRIANGULAR. UTILIZAR EN PUNTAS ENGRAPE INVISIBLE A PRESIÓN .
- 5 EN EL MÓDULO DE CHAPA DE MADERA INTRODUCIR FOCO LED.
- 6 AGRUPAR MODULOS Y COLOCAR SISTEMA DE SUSPENSIÓN.
- 7 ORGANIZAR LOS MÓDULOS SEGUN ORIENTACIÓN DE GUIA QUE SE REQUIERA PARA EL ESPACIO.
- 8 COLGAR SEGÚN REQUERIMIENTOS DEL ESPACIO.

BENEFICIOS CNC ROUTER

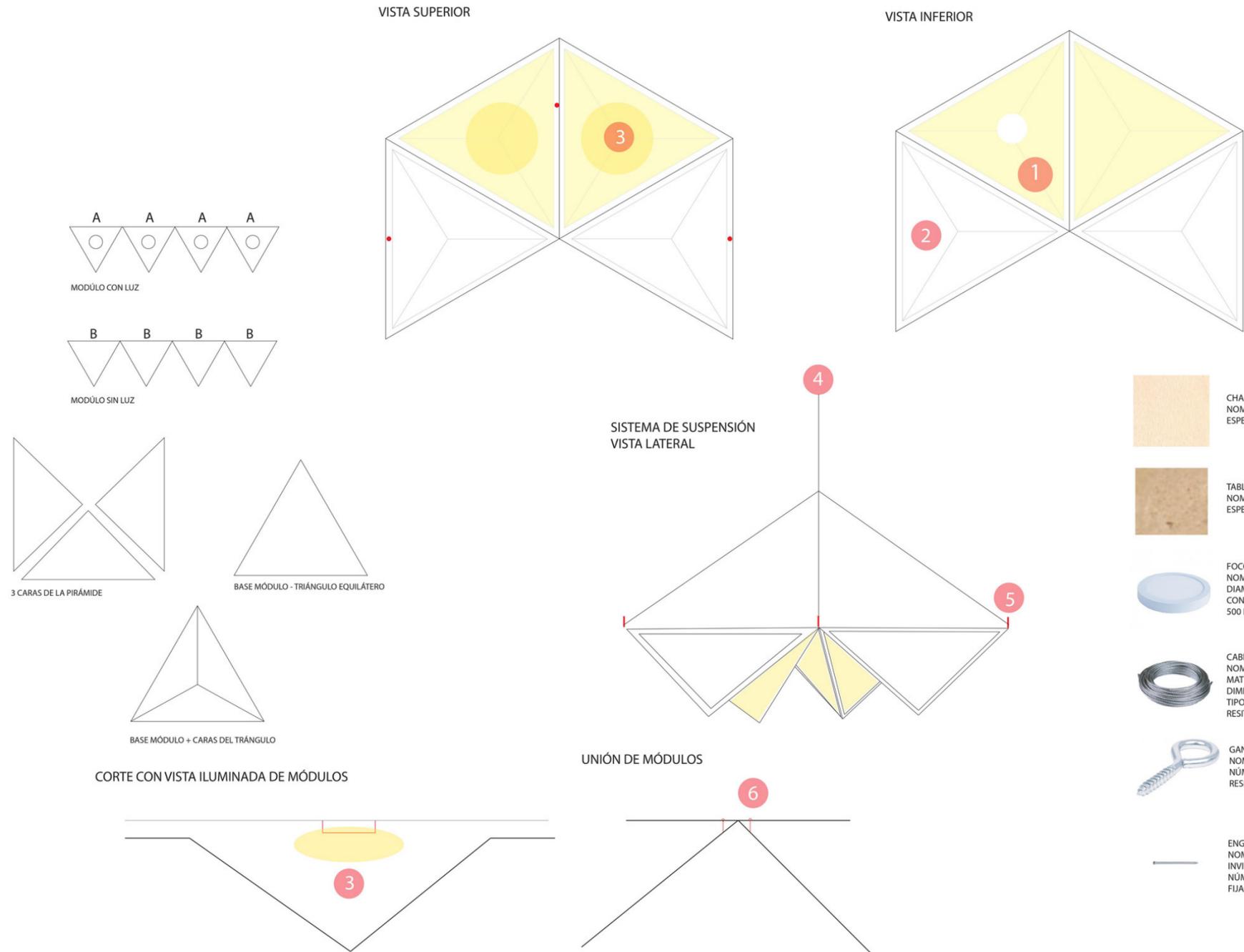
PRECISIÓN
Las piezas a cortar siempre quedarán exactamente iguales, logrando un ensamble perfecto y el trabajo en serie. Este tipo de tecnología permite una mejora sin igual en el acabado, además de aprovechar mejor el material ya que hay menos merma y desperdicio.

ERGONOMÍA
Un Router CNC mejora la ergonomía de la planta de producción. Aunque deben seguirse determinados patrones de seguridad como el uso de gafas y protección auditiva, los riesgos de lesión en los operadores son mínimos.

VELOCIDAD DE CORTE
Uno de los beneficios inmediatos es la rapidez en el desarrollo de piezas, logrando incrementar la producción hasta un 400%.

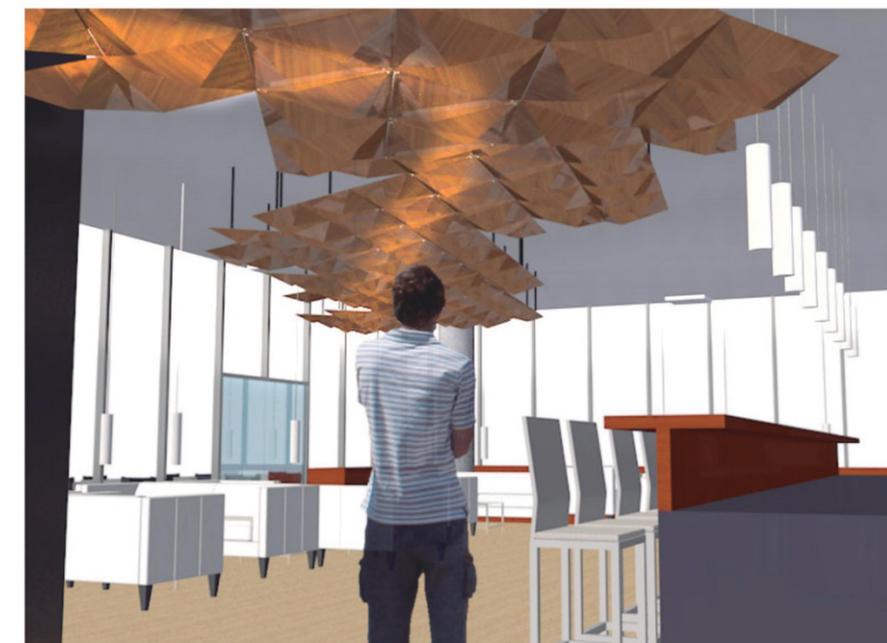
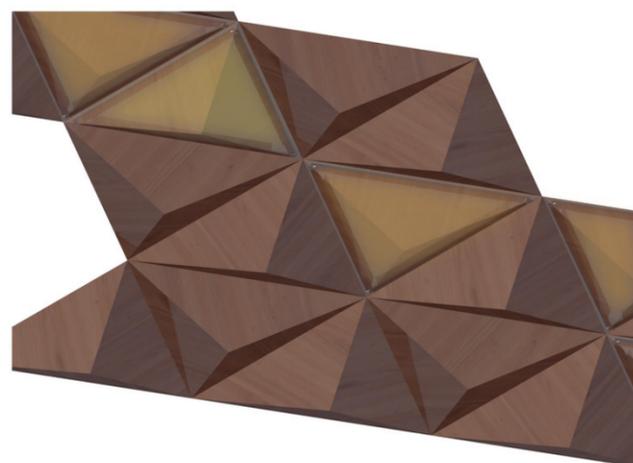
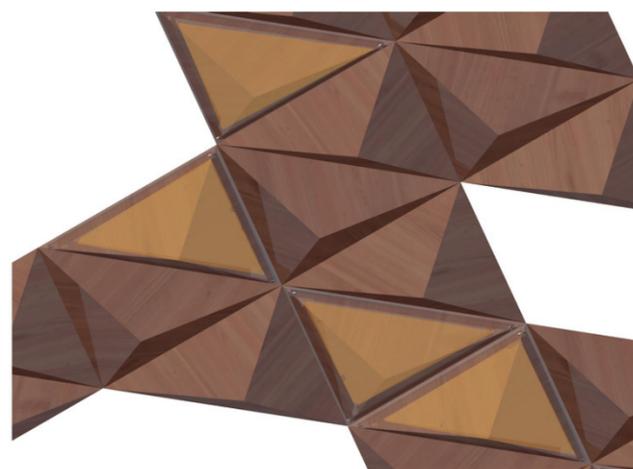
AMPLIA VARIEDAD DE CORTE
Un router CNC tiene la posibilidad de cortar desde una gran variedad de maderas.

REDUCE LOS COSTOS DE PRODUCCIÓN
Al agilizar los procesos existe un ahorro en materiales y tiempo, lo que incrementa considerablemente la productividad. Al combinar estos factores, se garantiza la entrega, la satisfacción con tus clientes y por supuesto el impulso en la utilidad del proyecto.



- 1 CHAPA DE MADERA NATURAL
NOMBRE: HAYA BLANCA
ESPESOR: 2 mm
- 2 TABLERO MDF
NOMBRE: MDF MASISA
ESPESOR: 9 mm
- 3 FOCO LED
NOMBRE: FOCO REDONDO SOBREPUESTO
DIÁMETRO: 25 mm
CONSUMO: 18 W
500 K
- 4 CABLE SUSPENSIÓN
NOMBRE: CABLE ACERO GALVANIZADO
MATERIAL: ACERO GALVANIZADO.
DIMENSIONES: Ø12 MM.
TIPO: 6 X 19 + 0 (ALMA DE ACERO)
RESISTENCIA A LA RUPTURA: 110 KN)
- 5 GANCHO METÁLICO
NOMBRE: PITON CERRADO SIN TOPE
NÚMERO: 12
RESISTENCIA: ALTA
- 6 ENGRAPE INVISIBLE
NOMBRE: PUNTILLA DE ACERO INOXIDABLE
INVISIBLE
NÚMERO: 1 mm
FIJACIÓN: ALTA

RENDER



L3 **DIS729:** SANDRA BURGOS - MARÍA TERESA JOANNON - MARÍA EMILIA SCHWENCKE