

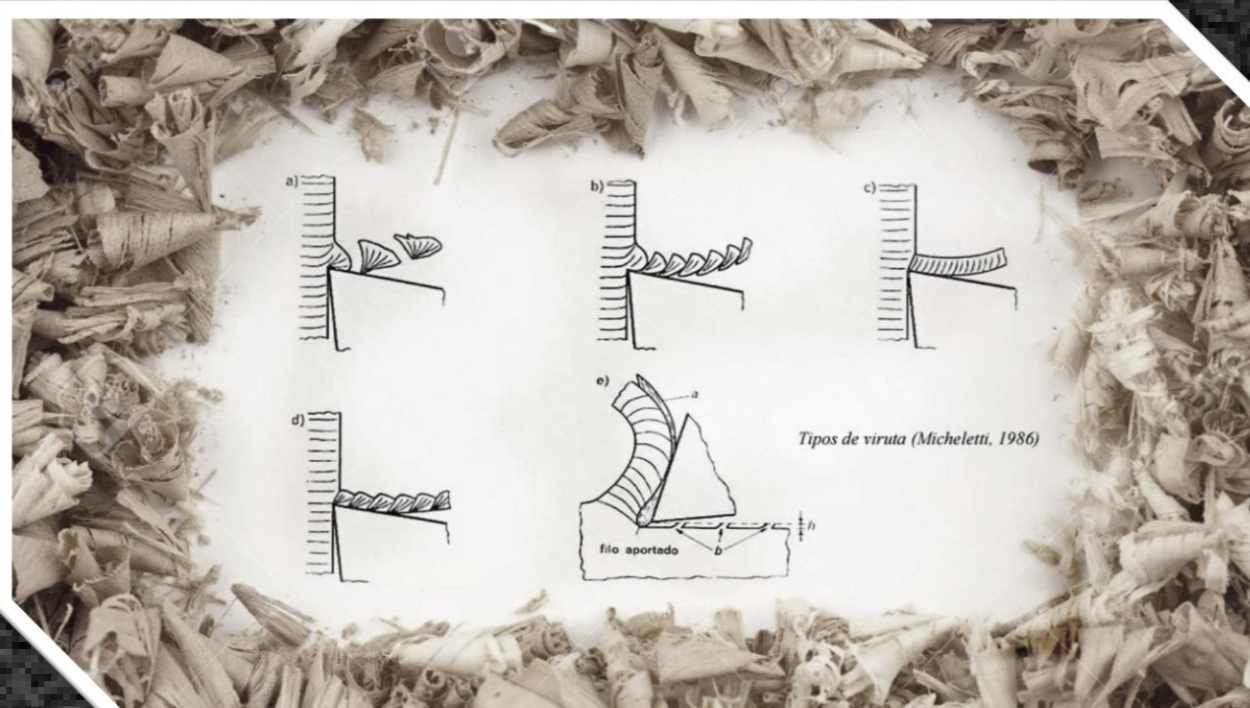
MIDDLE NO SOUND

MATERIA PRIMA



La diversidad de tipos de aserrín daría una oportunidad de resistencia de producto final variable pero mas abundante.

La obtención de la materia prima es en base a desechos industriales, de aserrín y viruta para obviar el tipo de madera, además de usar un desecho industrial muy abundante en la industria maderera.

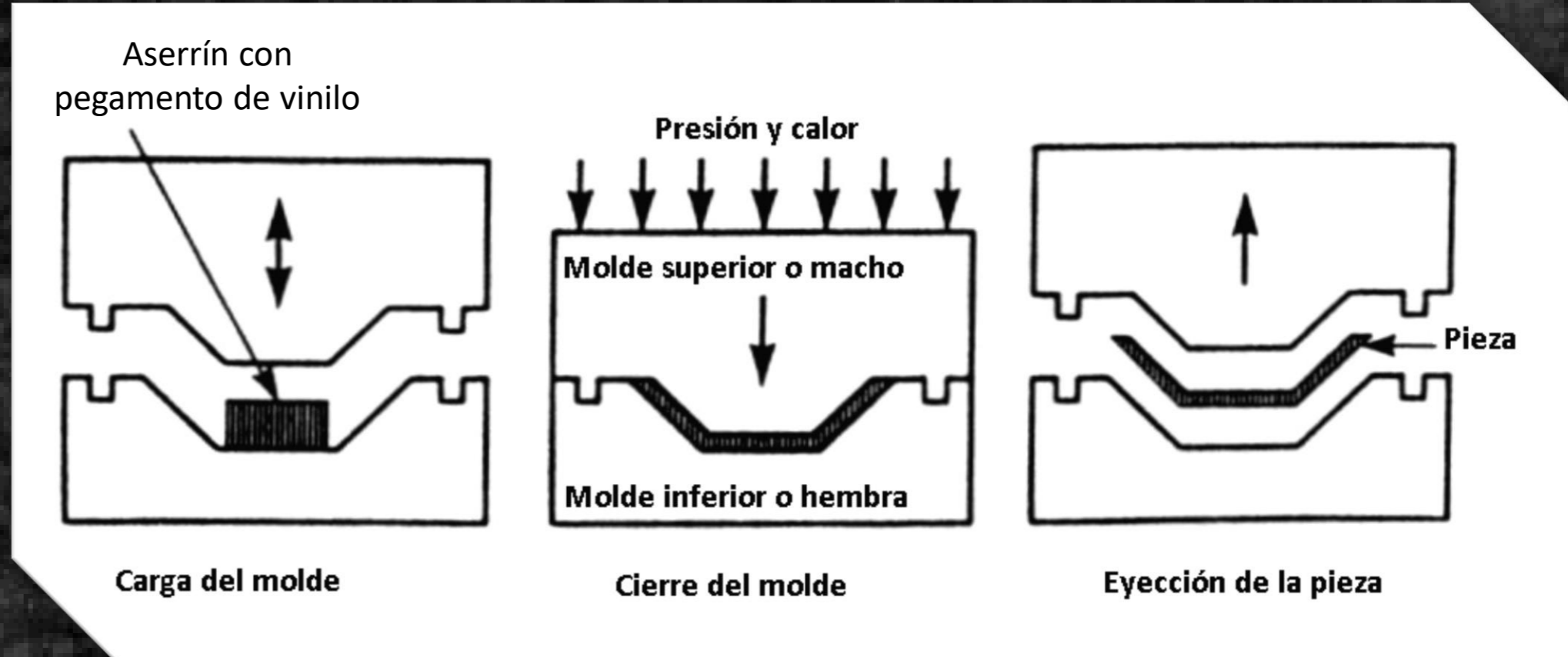


TRATAMIENTO



La homogenización de la materia prima y la amalgamación con el pegamento de vinilo daría como resultado una pasta capaz de ser prensada y posteriormente maquinada.

MANUFACTURA



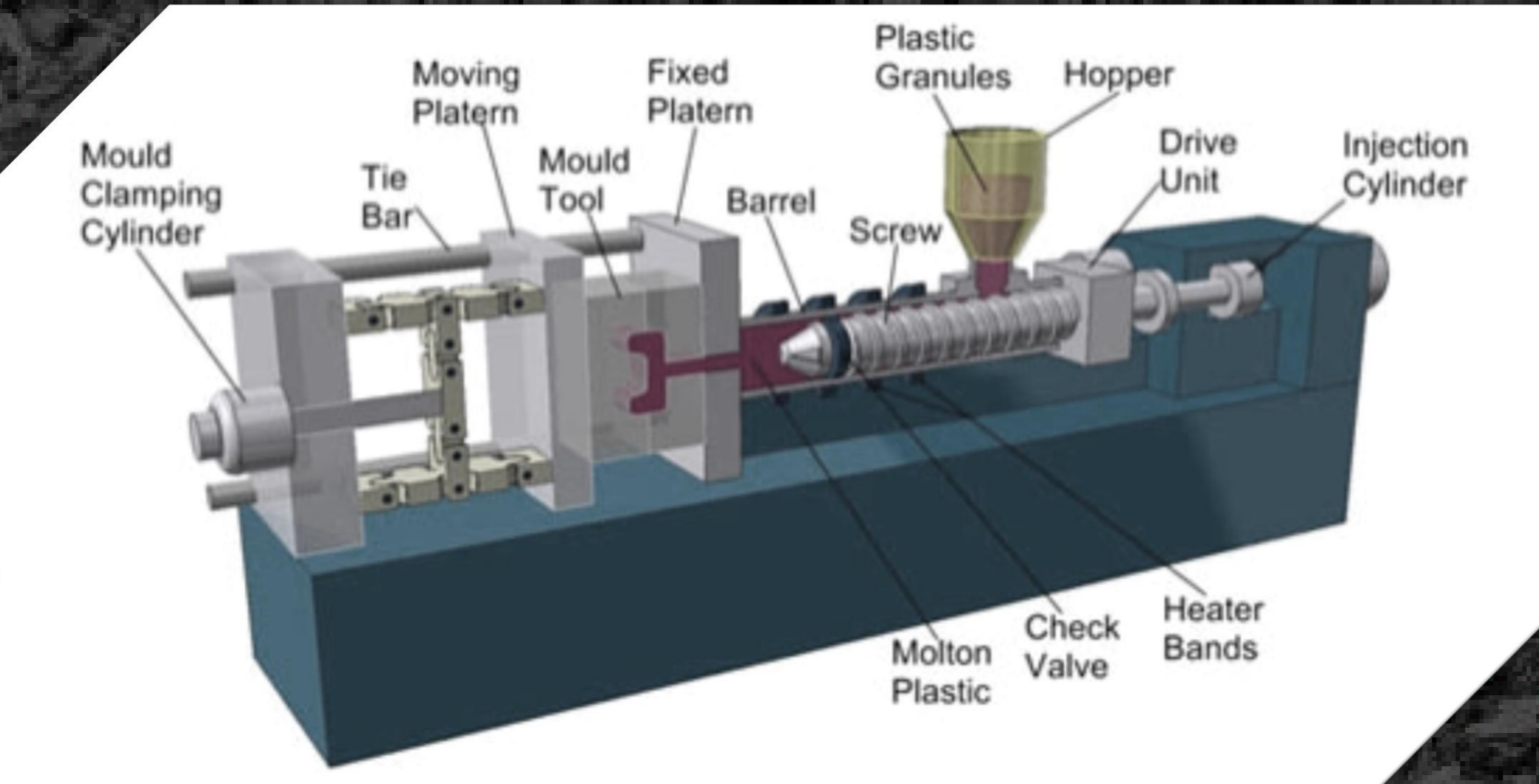
El proceso para transformar la pasta e aserrín es por un sistema de inyección y prensado para endurecer cada pieza, esto da la oportunidad a la factoría de poder cambiar los patrones de producción basado en las matrices.

El dinamismo que proporciona este sistema dará una gran oportunidad para aprovechar mejor los recursos madereros.

INYECCIÓN DE PLASTICO

El pet es un material altamente reciclable y resistente, por que es muy redituable dentro de cualquier producto con un ciclo de vida extenso.

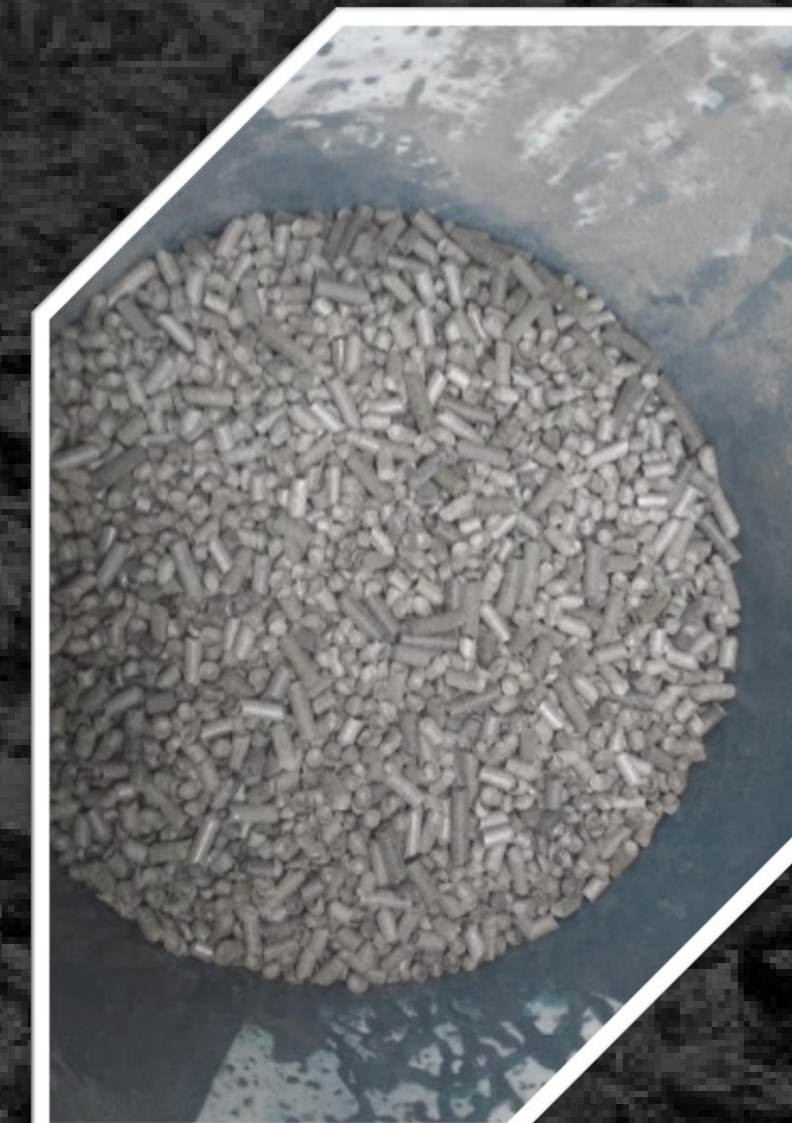
Para un proceso de vida mejor y un desensamble simplificado las piezas irán adheridas al producto con termoadhesivos.



PRODUCTO



FINAL VIDA ÚTIL DEL PRODUCTO



La ultima forma en la vida útil de todos estos productos en base a aserrín podría ser la calefacción en base a pellet ya que pueden generar 1400k/cal por Kg.

Pensando en el final de la vida útil del producto. Este al ser hecho de aserrín puede ser triturado y reconstituido nuevamente como materia prima o configurado como combustible.

La separación entre aserrín y el pegamento de vinilo se puede hacer con agua y un sistema de filtrado.

Integrantes: Constanza Cáceres / Pablo Muñoz
 Profesores: Rodrigo Gutiérrez / Marcelo Vivanco
 Institución: Duoc UC
 Sede: San Carlos de Apoquindo
 Código: INN3130

