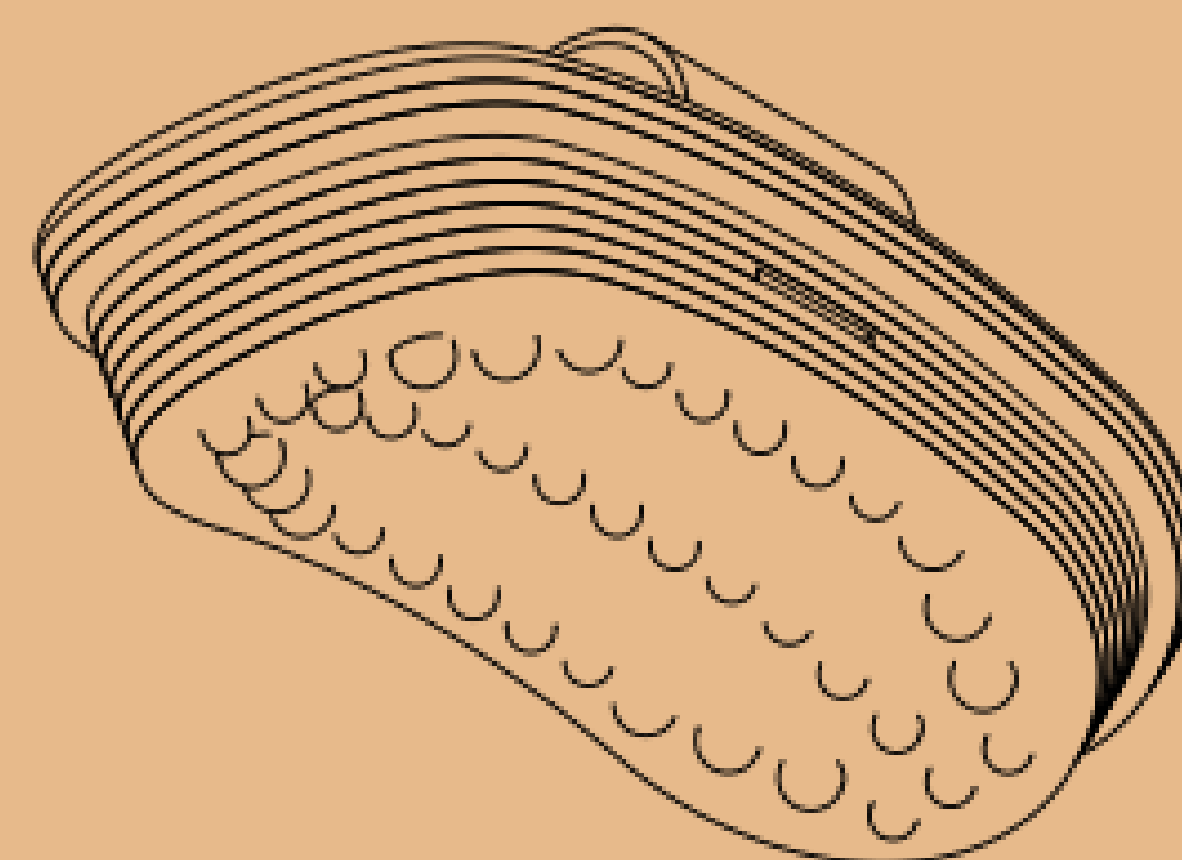
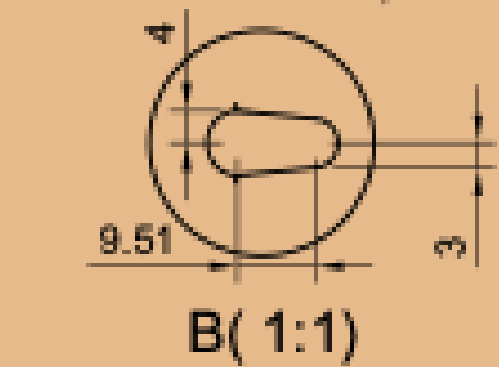
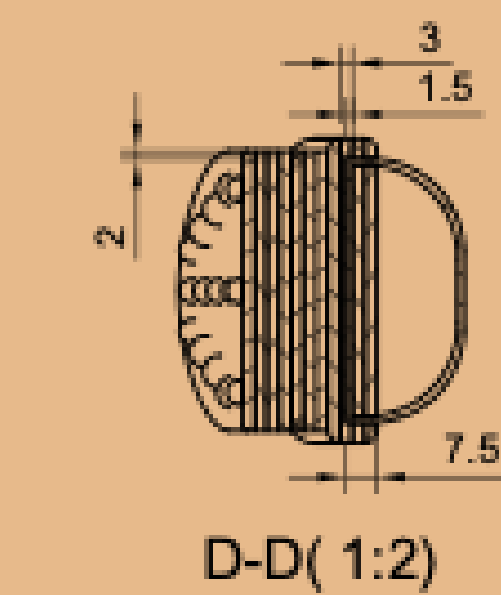
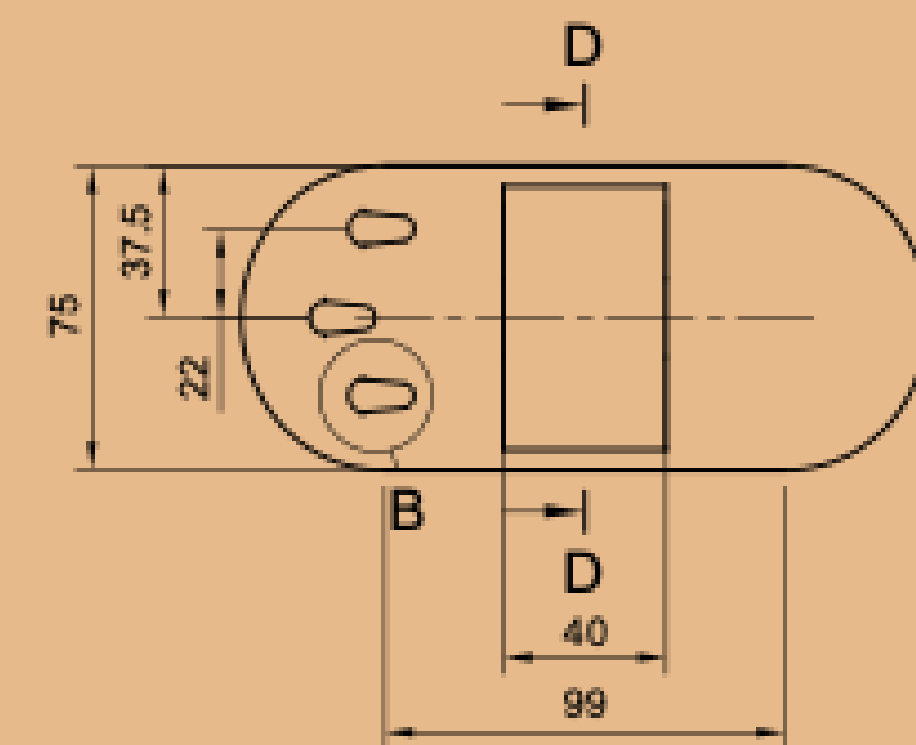
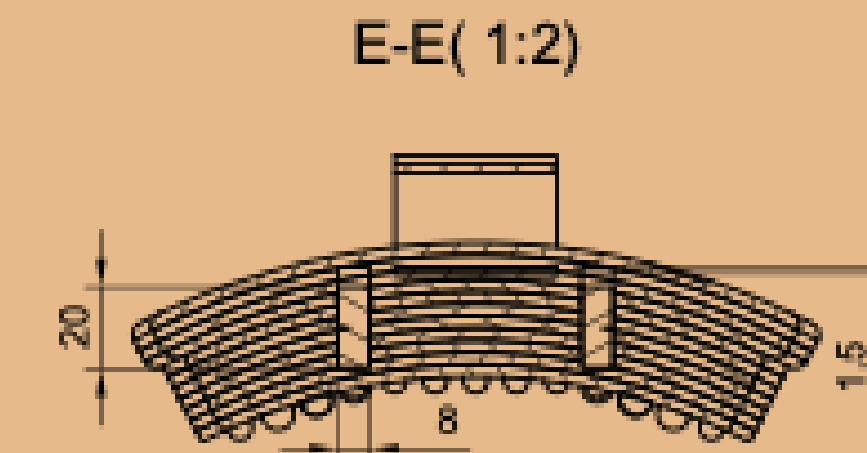
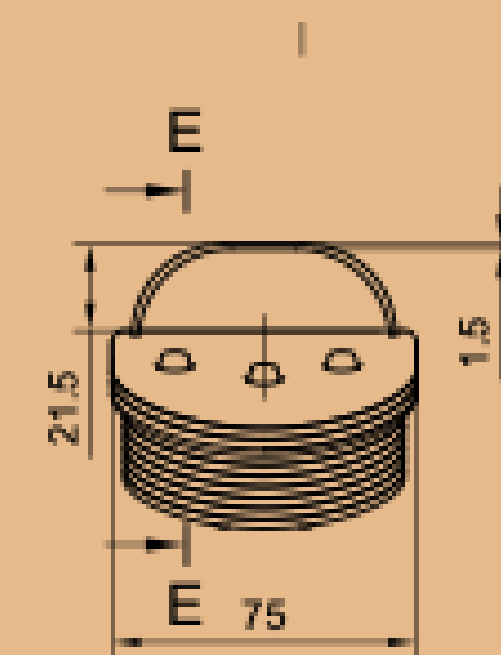
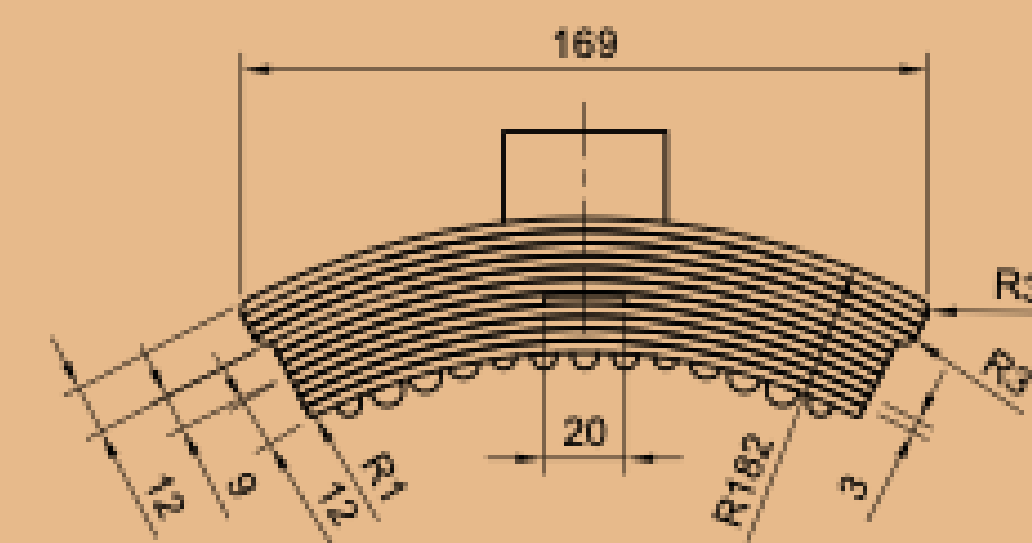
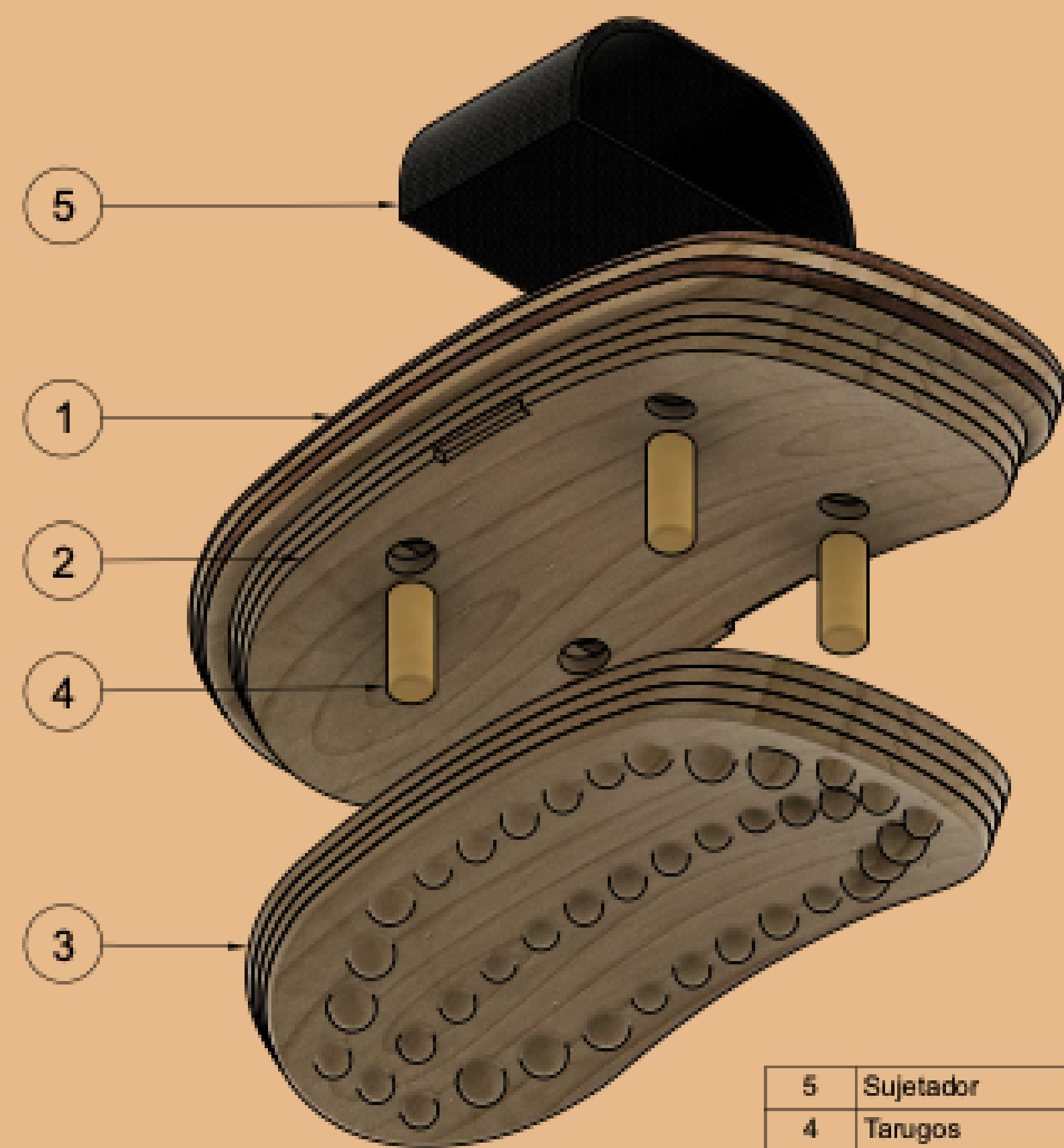


# PLANIMETRY



Item	Part Name	Description	Material
5	Sujetador	Tela de Lona de 1.5 mm	Fabric
4	Tarugos	Tomeado - Pino Radiata	Pine, Radiata
3	Base Intercambiable	Laminado y Tomeado - Pino Radiata	Pine, Radiata
2	Superior 2	Laminado - Pino Radiata	Wood
1	Superior 1	Laminado - Pino Raulí y Radiata	Wood

Parts List			
Dept.	Technical reference	Created by	Approved by
		Constanza Caris 02-08-20	
		Document type	Document status
		1	
		DWG No.	
Rev.	Date of issue	Sheet	
		1/1	

1) En primera instancia tenemos el primer componente, el sujetador de tela lona de 1,5 mm de espesor. Este se introduce en el segundo componente, la parte superior, fijándose con adhesivo entre el primer (laminado de Raulí) y segundo laminado (laminado de Pino Radiata) de este, cabe destacar que cada lámina es de 3 mm de espesor, donde habrá un sacado para que no haya diferencia de espesor en la parte superior.

2) Al tener fijado el sujetador en la parte superior entre el primer y segundo laminado, terminamos la primera parte de la parte superior fijando el último laminado que correspondería a una lamina de Raulí.

3) Pegamos la segunda parte de la parte superior, que consta de cuatro láminas de Pino Radiata de 3 mm de espesor cada lámina, donde en esta parte tenemos las perforaciones para los tarugos torneados de 8 mm de diámetro por 20 mm de largo.

4) Introducimos los tarugos fijados en la parte superior para que la base sea intercambiable.

5) La base se compone de láminas de pino radita de 3 mm de espesor cada una. En esta se realizarán mecanizados en las superficies (perforaciones y desgaste) respectivamente para cada base con respectiva función.

Cabe recalcar que los procesos en este producto son el laminado de madera, corte por Router CNC, mecanizado, torneado en el caso de los tarugos, y como acabado superficial el lacado mate a base de agua con previo sellado.

**Lorem Bois**