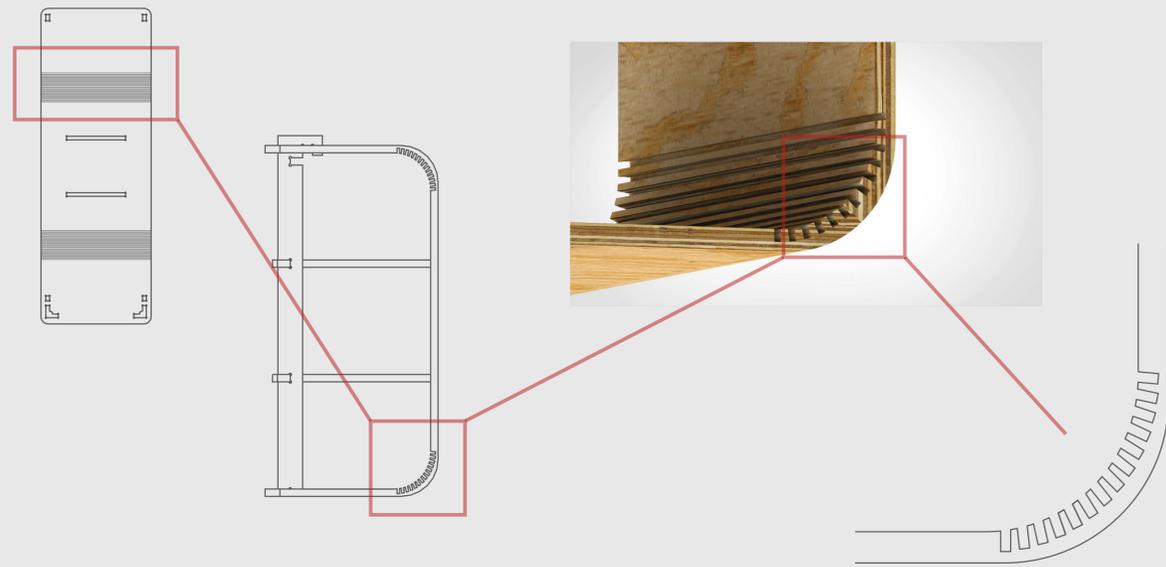


Kerf

Fue la técnica utilizada para generar los volúmenes a partir de los tableros. Corresponde a un método constructivo donde utilizando una máquina CNC y una fresa de 1,6 cm se restan líneas paralelas, manteniendo solo la capa final de terciado con el objetivo de entregar flexibilidad al material. Sus beneficios incluyen la optimización del material, generando curvas que producen productos amigables a la vista.



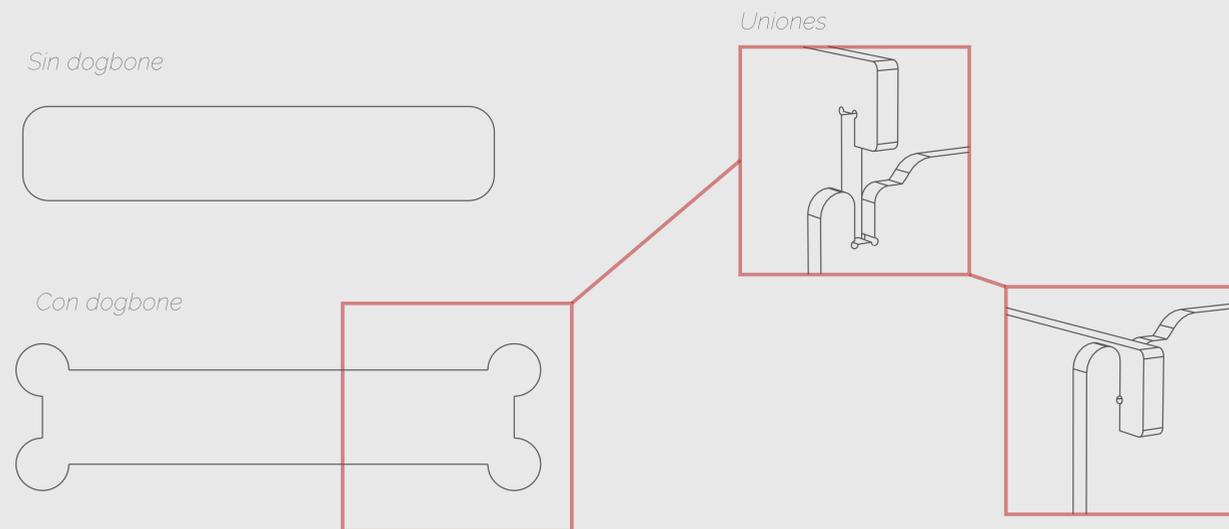
Servicio

Como servicio la propuesta se basa en la fabricación local, donde los productos son manufacturados en una máquina CNC lo más cercana posible a la escuela receptora, con el fin de reducir el impacto de transporte y los tiempos de espera. Luego de ser entregado es ensamblado por la institución receptora gracias a la simpleza de los ensambles y el proceso de construcción.



Armado

Para generar muebles monomateriales y de fácil ensamble in-situ, se decidió por un sistema de unión mecánica donde cada pieza se une a la otra mediante uniones tipo de dogbone, las cuales son necesarias en los vértices internos de las uniones al momento de cortar con CNC ya que esta deja los vértices con un radio igual al de la fresa utilizada. Esto con la intención de entregar una experiencia simple para los usuarios al momento de armar los productos.



Patrones de corte

Para optimizar el uso del material, cada producto fue pensado con la menor cantidad de piezas manteniendo su función y estructura estable. De esta manera, desde una plancha es posible hacer la combinación de dos muebles, con excepción del librero. Al mismo tiempo, cortar los muebles de esta manera permite un flatpack que resulta en que puedan ser transportados fácilmente gracias a que son formas planas, armables y desarmables.

