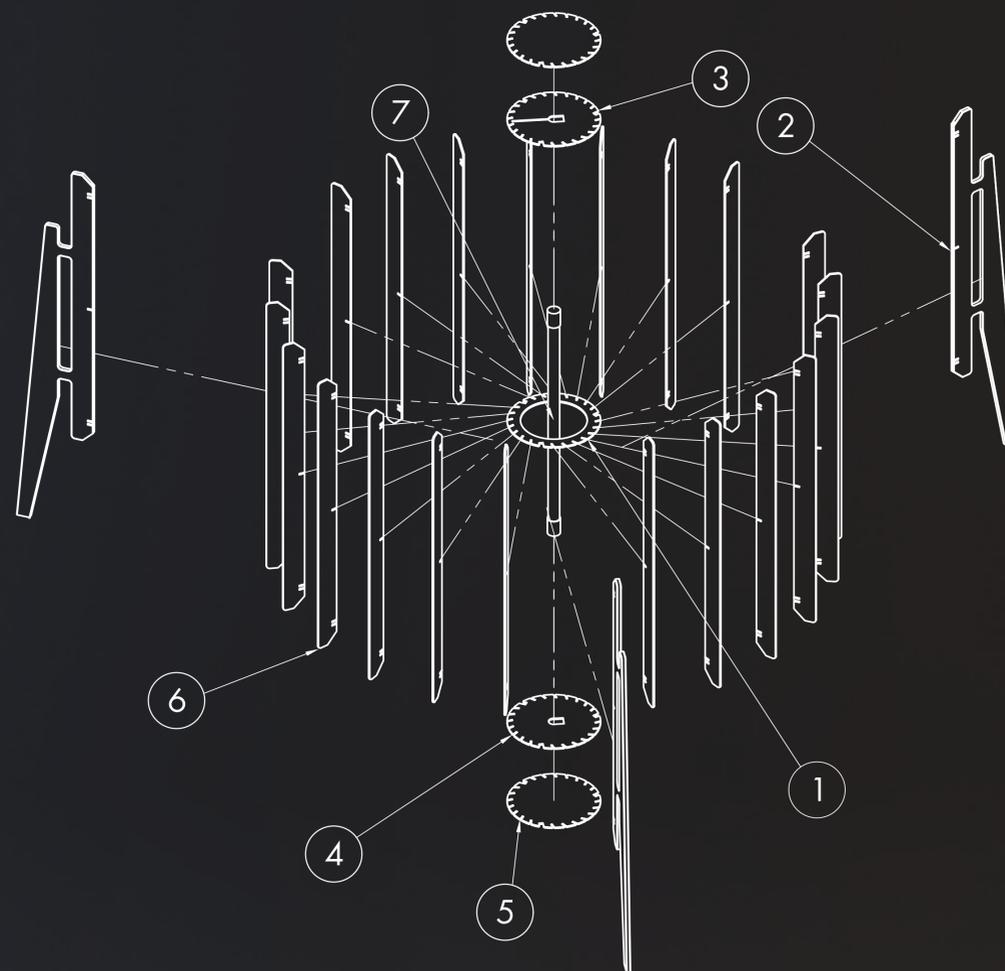


Fabricación de maqueta para un correcto ensamblaje



Prueba de Ebonizado por inmersión a una pieza de Rauli



LISTA DE PARTES			
Item	Cantidad	Nombre	Material
1	1	Disco central	MDF
2	3	Pata de lampara	MDF, Rauli o Roble
3	1	Disco superior	MDF
4	1	Disco inferior	MDF
5	2	Disco exterior	MDF
6	21	Lamina de terciado reciclado	Terciado
7	1	Led T8 10W 6000K 60cm	Plastico

PROCESOS Y PROPIEDADES TÉCNICAS

PROCESOS ARTESANALES

En el dimensionado de partes y en la fabricación de este material a partir de restos, el calibrado y acabado es indispensable en la fabricación artesanal.

PROCESOS AUTOMATIZADOS

Totalmente compatible con máquina de tecnología CNC. para lograr tener tiempos y resultados óptimos se recomienda el uso en la fabricación de las partes.

Dependiendo de los materiales para la fabricación de las patas y los discos de soporte la fabricación de Oficio está entre tres a cinco días en total.

SUSTENTABILIDAD

La madera se consigue de manera local. Su huella de carbono es menor en comparación a otro material, es renovable y procesarla consume menos energía que otros materiales.

FORMATOS

El terciado se comercializa en las siguientes medidas: 2440 x 1220 x 15 mm / 2440 x 1220 x 18 mm. Técnicamente es posible fabricar láminas con esas dimensiones.

TRANSLUCIDEZ

Desde los 3 - 2.8 mm se puede observar luz a través de la madera provenientes de coníferas.

MALEABILIDAD

El terciado es un material resistente, estable y flexible. Estas propiedades se mantienen en las láminas. Su resistencia a la flexión estática es de 65 MPa, a la compresión de 37 MPa y al cizalle de 7 MPa.