

MPzero es un equipo de precipitación electrostática para estufas a leña desarrollado en Chile, de fácil instalación y bajo costo que permite reducir en alrededor de un 90% las emisiones contaminantes, además de disminuir en cerca de un 22% el consumo de leña.

La leña utilizada como energético para calefacción, es un recurso económico, sostenible, renovable y de alta disponibilidad en el territorio nacional. Incluso, la biomasa, como leña o derivados, es aprobado a nivel mundial como combustible carbono neutral, por lo que su uso es promovido en la lucha contra el cambio climático, por lo tanto, la tecnología permite limitar el principal defecto de la leña como energético: el humo que genera.

El producto es vendido directamente por la empresa y al día de hoy se encuentra con más de 30 clientes en lista de espera para entrega. La principal demanda proviene de sectores de clase media de la zona centro sur del país, además, también se desarrollan equipos especiales de escala semi industrial para calderas y hornos a leña, que por las nuevas normativas ambientales deben disminuir las emisiones contaminantes provenientes de sus actividades.

En el contexto nacional existen otros productos que también apuntan a reducir las emisiones contaminantes producto de la calefacción a leña, aunque sus soluciones, a diferencia de MPzero, son pasivas y por lo tanto dependientes de las condiciones de funcionamiento del equipo de calefacción, como temperatura del equipo de calefacción, condiciones de instalación y humedad de la leña, entre otros.

MPzero ha logrado levantar financiamiento para el desarrollo y validación de la tecnología mediante distintos medios: Impacta Energía por USD 100.000, Capital semilla Corfo por USD 35.000 y Protección de propiedad intelectual de Corfo por USD 8.800. Todo esto acompañado con procesos de aceleramiento como pilotajes, incubación, mentorías y otras actividades con plataformas de emprendimiento e innovación como EmpreUdeC, Laboratorio de Gobierno, AceleraLatam y Seedstars, entre otros.

El equipo de MPzero está formado por un grupo interdisciplinario de profesionales que le dedican 100% de su tiempo. Eduardo Burboa es Ingeniero Civil Eléctrico y Máster en Energías Renovables y Tecnologías Limpias de la Universidad de Manchester, es líder del proyecto y responsable técnico. Felipe Cabezas es Ingeniero Civil Industrial y está encargado del área de gestión y administración de la empresa, y Ricardo Soto, que es Arquitecto y posee un diploma en Innovación Social además de un Máster en Innovación Tecnológica en la Arquitectura por la UPC, es responsable del área de diseño e innovación.

El mercado de MPzero se proyecta sobre todo equipo de combustión a leña, 1.200.000 unidades aprox., en el país. Lo que aspirando a un 5% corresponde a USD 25MM, además de las aplicaciones semi industriales que por cambio de normativa requieren una solución como la de MPzero.

El proyecto se encuentra en etapa de validación comercial, con productos en el mercado desde 2017 y algunos envíos a Perú, Colombia, Argentina y España como proyección comercial.

Las ventas del año 2019 fueron de USD 37.500