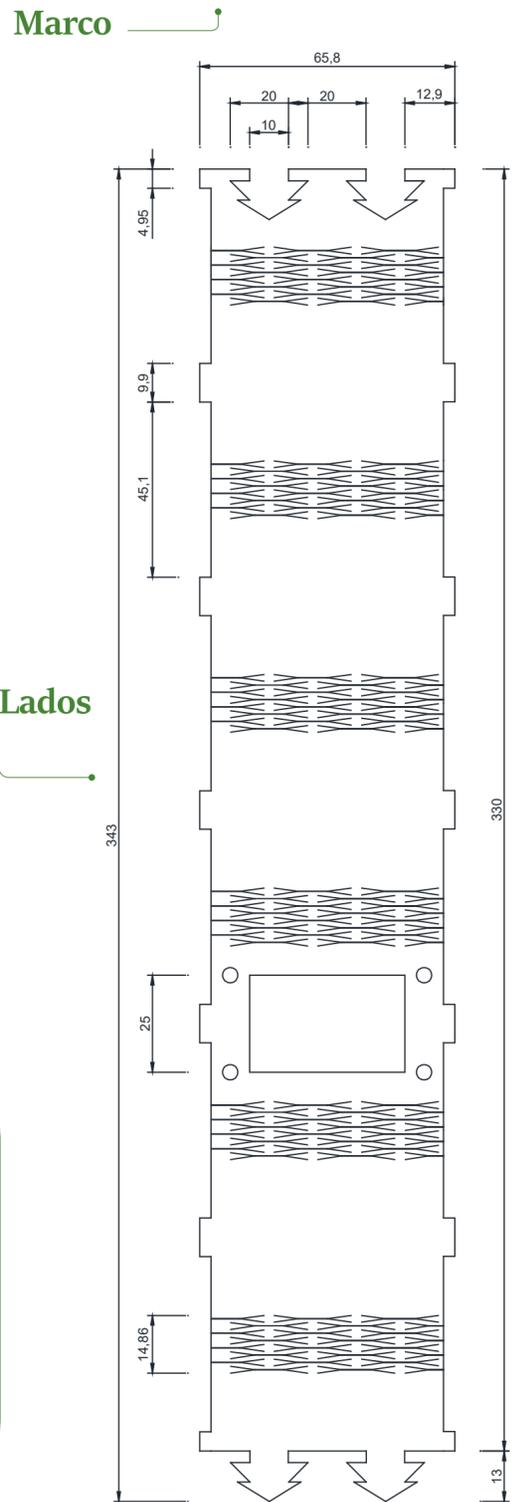
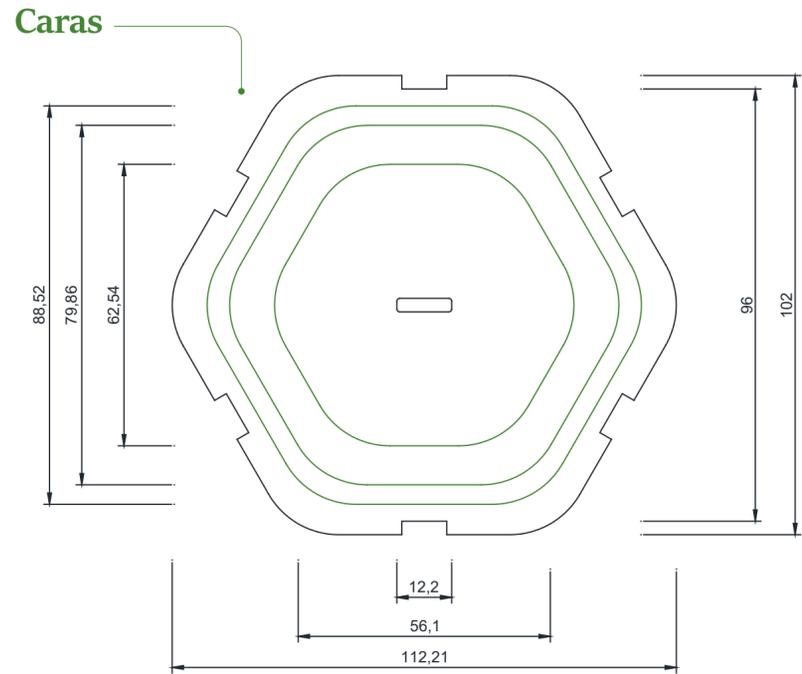


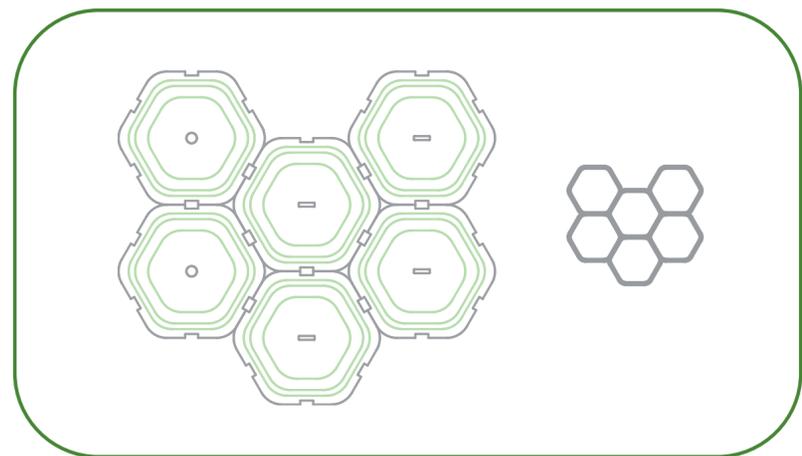
Método de fabricación

A continuación se muestran los planos en la unidad de mm hechos en Autocad para su posterior **corte en láser**.



Los planos están hechos para aprovechar al máximo el material y obtener la menor cantidad de pérdidas

Corte láser



Para fabricar este producto se utiliza madera nativa Maño recuperada en formato de planchas de 3 mm de grosor.

Proceso

Las uniones se encajan para posteriormente encolarlo



Corte láser.



Piezas



Unión

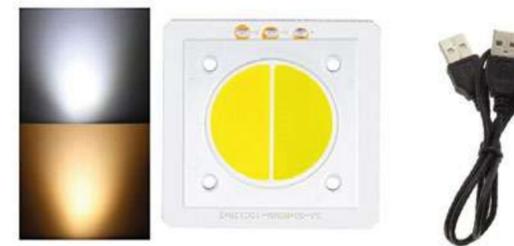


Topes



Colgante

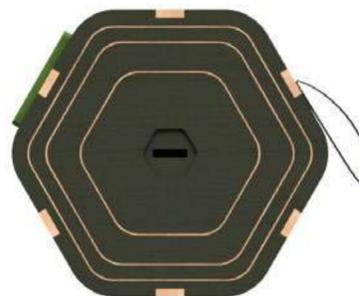
Sistema eléctrico



Posee una fuente de luz mazorca de 6W con una fuente de alimentación por baterías recargables de 500 mAh, cambia la intensidad de la luz COB 60% y COB 30% de brillo y por último la función recargable por medio de USB con entrada tipo C.

Vistas

Lateral



Frontal



Lateral



Superior



LÁMINA 3 DEL EQUIPO

DIS3380