

# Kamay Qiru

Construyendo consciente el futuro

## PROCESO PRODUCTIVO

### 1 Selección

En un principio se hace una separación de ramas de mayor diámetro y menor diámetro. Estos últimos son los que suelen ser descartados por las madereras. Las menores de 5 cm son pasadas por una trituradora/chipeadora para convertirlas en viruta y que luego puedan cumplir la función de ser aislante en el ladrillo. Las que miden entre 5 cm y 15 cm van a ser destinadas para la fabricación del ladrillo.



### 2 MECANIZADO

#### A Corte

Se cortan las ramas de 15 cm de diámetro a la medida de 40 cm de longitud y, las de 10 cm a 18 cm, ambas con una sierra circular ingleteadora (de banco) como la que se muestra en la imagen.



#### B Torno

Se procede a nivelar el diámetro de las ramas para que queden todas del mismo diámetro y estén parejas.



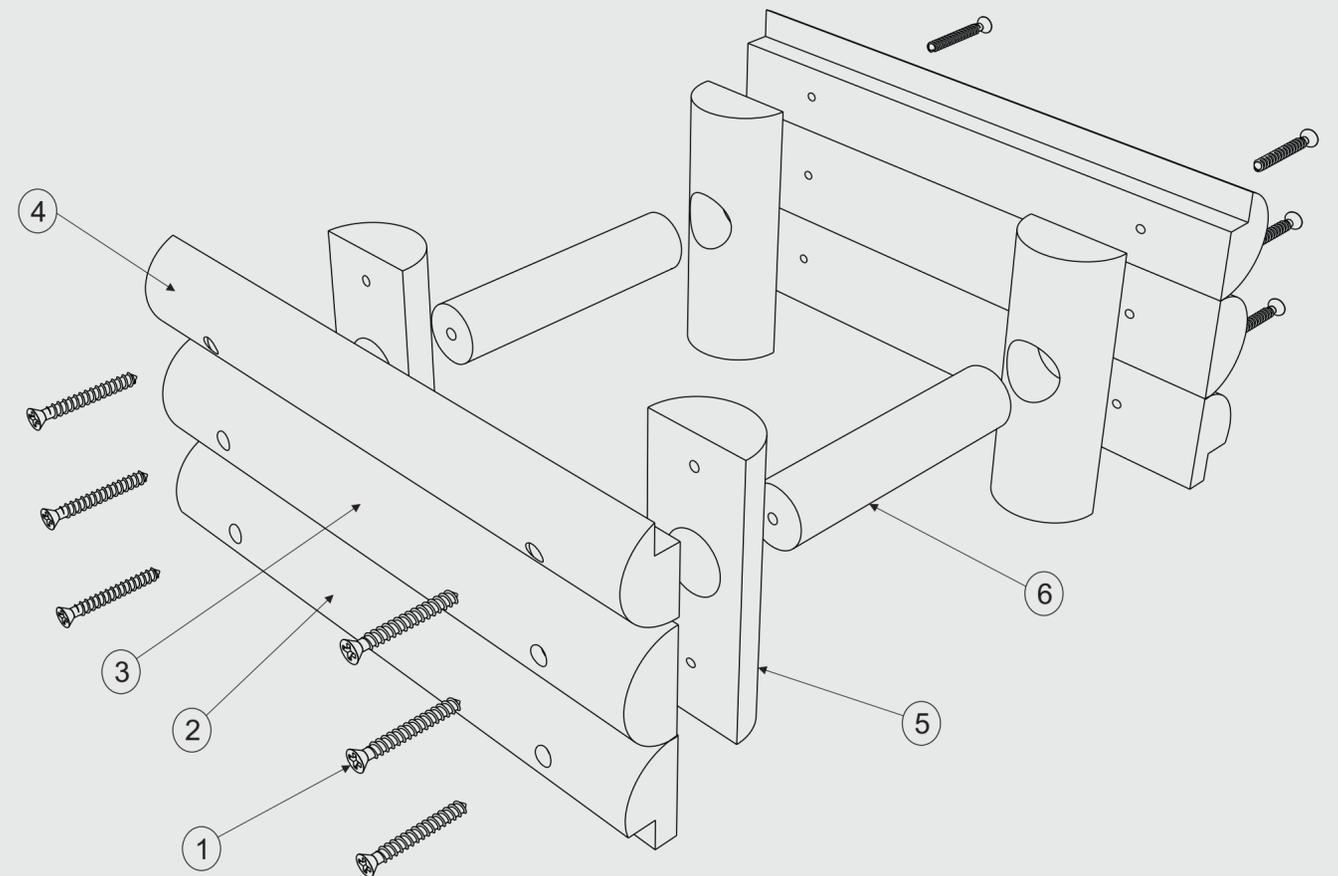
#### C Nuevamente Corte

Se cortan al medio las maderas que son de 10 a 15 cm de longitud con una sierra de banco y, con una fresadora de banco se hacen las sustracciones en las esquinas de las ramas de manera invertida para poder encastrar los módulos al momento de armar la pared y se acoplen entre sí correctamente.



#### D Taladrado

A continuación se agujerean las maderas con 7 cm de diámetro con un taladro/agujereadora de banco con una mecha de 0.5 cm de diámetro que es el ancho del cuerpo del tornillo para que al momento de unir y asegurar las partes el tornillo entre bien. Además, se hacen otros dos agujeros de 4 cm de diámetro con una mecha de copa que es donde luego serán colocadas las ramas que hacen de unión de los laterales del ladrillo.



Nºpieza	Denominación	Cant.	Material	Proceso productivo
1	Tornillo para madera	12	Acero	Estándar
2	Lateral inferior	2	Madera	Torneado/Cortado/Agujereado/Fresado
3	Lateral medio	2	Madera	Torneado/Cortado/Agujereado
4	Lateral superior	2	Madera	Torneado/Cortado/Agujereado/Fresado
5	Soporte lateral	4	Madera	Torneado/Cortado/Agujereado
6	Travesaño	2	Madera	Torneado/Agujereado