

PUENTE MEMORIAL

Ribera Norte - Concepcion - Region del Bio Bio

El puente Memorial se caracteriza por la inclusion de dos modulos en forma de rombos, los cuales poseen una forma atractiva a la vista para lograr organizar los componentes de esta obra. Inspirados en las figuras presentes en el prea seleccionada para su ubicacion.

El material predominante de este proyecto es la madera tipo CLT de 200 mm, lo estructural es de MLE (Madera Laminada Encolada); estos materiales son altamente corrruptibles por la humedad, por tanto se le les aplica un tratamiento con sistema de autoclave nivel V para zonas con un porcentaje de salinidad en el ambiente, utilizando un liquido aceitoso impregnante sintético llamado Cutek Extreme con cualidades hidrofobicas.

La madera es un material sencillo de tratar en comparacion del resto del mercado, aun mas con los sistemas de CLT y MLE que nos permite crear uniones faciles y con un buen sustento rigido para la estructura.

Para los tensores que soportan los modulos se utiliza acero galvanizado trenzado de 10 cm de diametro de hilado, y un mastil de 17 m de altura hecho de hormigon armada G30, equilibrado por otro tensor trenzado de 15 cm de diametro debido a las fuerzas rotatorias al que esta sometido. Estas soluciones nos permiten generar un alto impacto en innovacion en el sector industrial, comercial y maderero.

El reconocimiento de terreno, dio las bases de las formas y longitudes minimas para proyectar, en estas nos encontramos una 'via expresa' siendo su ancho de aproximadamente 10.5 m dandonos asi una medida para trabajar en el puente alrededor de 30m.

Teniendo claro las longitudes el 2do paso fue analizar el lugar que posee distintas edificaciones y obras con formas que sirvieron para el diseno del proyecto, como el teatro, el foro y el monumento del 27 de febrero.

