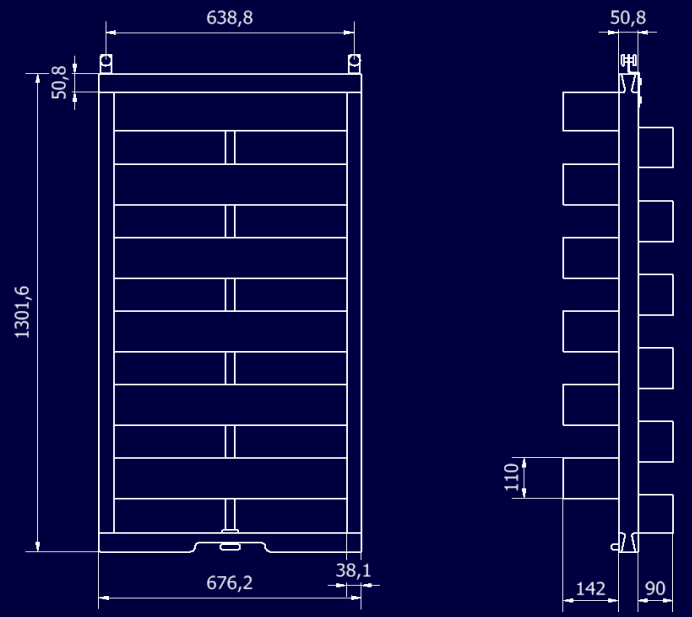

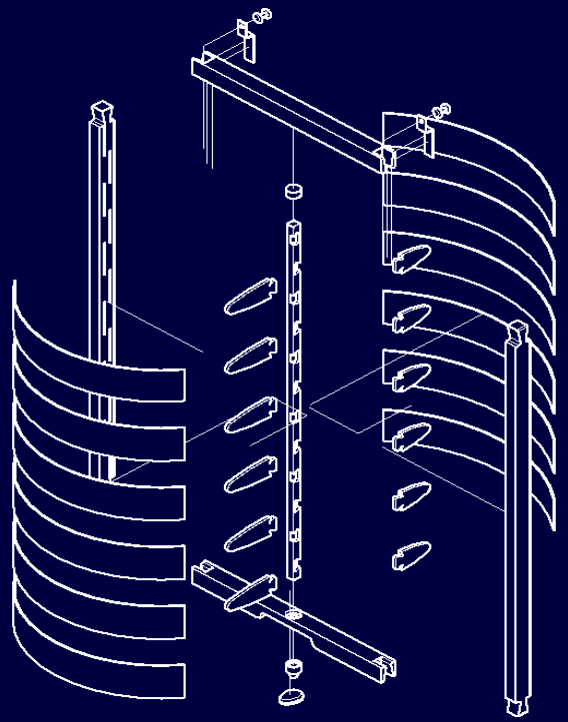

TET · FLEX

Componente	Proceso
Marco	El marco se dimensiona utilizando cortes precisos en una sierra de banco. La cola de milano se mecaniza con router para asegurar precisión y rápida producción. Finalmente, todas las superficies y cantos se lijan minuciosamente para obtener un acabado suave y profesional.
Láminas	Las láminas se dimensionan mediante cortes precisos realizados con un router CNC, asegurando alta precisión y consistencia en cada pieza. Finalmente, todas las superficies y cantos de las láminas se lijan cuidadosamente para obtener un acabado liso y de alta calidad
Columna	Los encastres para las costillas se mecanizan con un router, asegurando un ajuste perfecto y consistente.