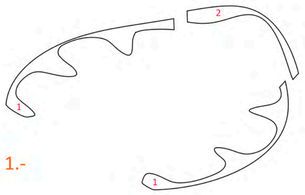
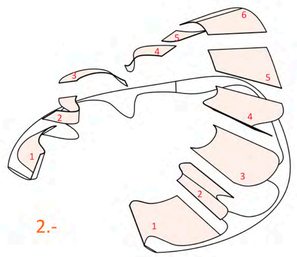
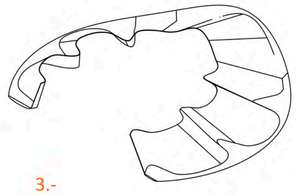
PROCESO DE ARMADO DEL PABELLON.



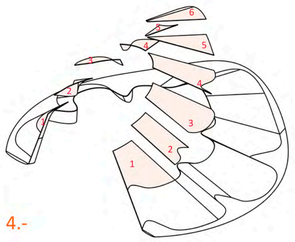
1.-



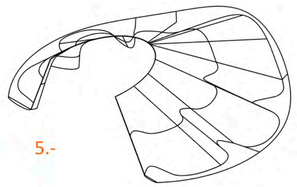
2.-



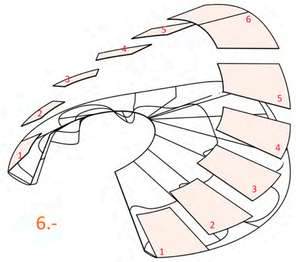
3.-



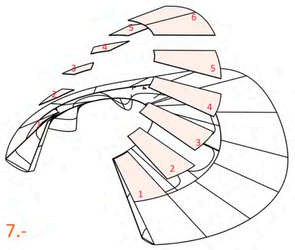
4.-



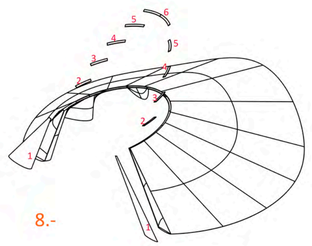
5.-



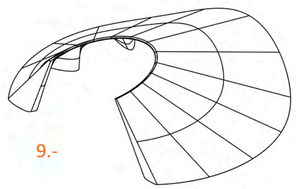
6.-



7.-



8.-



9.-

1. Instalar placa base
Colocar la base que sirve de guía y soporte para el armado.

2. Colocar paneles interiores inferiores,
Iniciar con los paneles de la cara interior, parte baja.

3. Completar paneles inferiores interiores,
Asegurar todos los paneles inferiores inferiores en su posición.

4. Colocar paneles interiores superiores
Añadir los paneles de la cara interior, parte alta.

5. Finalizar superficie interior
Cerrar la superficie interior con todos los paneles ensamblados.

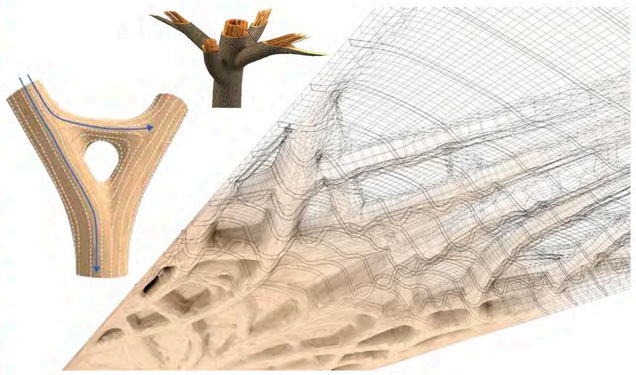
6. Colocar paneles exteriores inferiores
Ensamblar los paneles exteriores de la parte baja.

7. Colocar paneles exteriores superiores
Continuar con los paneles exteriores de la parte alta.

8. Instalar herradura de cierre y paneles finales
Fijar la herradura superior y los paneles que unen las dos pieles.

9. Pabellón ensamblado
La estructura está completa y lista para su uso.

MATERIALIDAD DEL PROYECTO.

El material Woodflow es un bio-compuesto estructural hecho principalmente de fibras de madera natural (strands) dispuestas en capas y orientadas según las tensiones internas del diseño, combinadas con un aglutinante (resina) que fija y cohesiona las fibras. A diferencia de la madera convencional o de productos como el CLT (Cross Laminated Timber), Woodflow trabaja siguiendo principios similares a los de materiales compuestos como la fibra de carbono: las fibras se colocan solo donde se necesita resistencia, siguiendo las trayectorias de carga, lo que permite optimizar el rendimiento estructural con la menor cantidad de material posible.

Este enfoque se conoce como "tailored fiber placement", y en el caso de Woodflow, se aplica con precisión gracias al uso de algoritmos generativos, análisis de elementos finitos (FEA) y fabricación robótica. Las fibras se orientan de forma continua para trabajar a tracción o compresión según lo requiere la geometría o el esfuerzo del diseño, lo que permite que el material sea altamente eficiente, liviano y resistente, ideal para estructuras curvas, doblemente alabeadas o de forma libre. Además, como el compuesto es reciclable y proviene de madera renovable, combina rendimiento mecánico con sostenibilidad ambiental, posicionándose como una alternativa avanzada frente al concreto, acero o plásticos reforzados.