

PROCESOS PRODUCTIVOS

1 Selección y compra del tablero.
Tablero macizo de Lenga 23 mm. Cada módulo se fabrica a partir de un único tablero, minimizando desperdicio.

2 Tratamiento biológico por inmersión en frío.
Aplicación de Vacsol® Azure RTU por inmersión industrial sobre el tablero completo antes de cortes o mecanizados.

4 Liberación de piezas por corte manual.
Se cortan los tabs programados usando sierra de banco, liberando las piezas de forma segura y precisa.

5 Curvado por vapor y molde.
La pieza ranurada se introduce en caja de vapor (60 min/pulgada), luego se curva en prensa y se usa colafría en las ranuras para fijar la forma.

8 Aplicación de hidrorepelente.
Se aplica LotusPro™ mediante brocha o pulverizador.

9 Aplicación de protector UV final.
Se aplica Osmo 420 UV Extra con brocha o rodillo como capa protectora definitiva.

11 Packaging y embalaje.
Todas las piezas se embalan en una caja de cartón resistente para facilitar transporte y montaje en terreno.

PROTOTIPO 1:2
tablero estructural de pino 18mm.

